

Под редакцией академика И.В. Горянина

современные машиностроительные
МАТЕРИАЛЫ
неметаллические материалы

ББК 34.43
С56



Редакторы: *академик РАН, д.т.н., профессор* Игорь Васильевич Горынин,
д.т.н. Алексей Сергеевич Орыщенко
д.х.н., профессор Герман Иванович Николаев
д.т.н. Виктория Ефимовна Бахарева

Руководители авторского коллектива: *д.т.н. Виктория Ефимовна Бахарева* (части I–III);
д.х.н., профессор Герман Иванович Николаев (части IV–VIII)

С56 Современные машиностроительные материалы. Неметаллические материалы: Справ./
А.В. Анисимов, В.Е. Бахарева, И.В. Блыщко и др.; Под общей ред. И.В. Горынина и А.С. Орыщенко. —
СПб.: НПО «Профессионал», 2014. — 916 с.: илл.

ISBN 978-5-91259-081-8

Юбилейное издание, посвященное 75-летию ЦНИИ КМ «Прометей»

Справочник содержит информацию о современных неметаллических полимерных машиностроительных материалах. Он создан авторским коллективом специалистов ФГУП «ЦНИИ КМ "Прометей"» под руководством В.Е. Бахаревой и Г.И. Николаева. Справочник обобщает опыт большого научного коллектива и посвящен разработке новых полимерных композиционных материалов, технологии изготовления из них машиностроительных, электротехнических, корпусных деталей, теплозвукоизоляционных, конструктивно- и декоративно-отделочных материалов, а также организации промышленного производства и внедрения их в промышленность.

Первая часть справочника посвящена характеристике антифрикционных полимерных материалов в триботехнике. Особое внимание уделено новым антифрикционным высокопрочным углепластикам и конструкциям на их основе. Во второй части справочника подробно описаны электротехнические радиопрозрачные полимерные композиционные материалы (ПКМ). Части третья и шестая посвящены применению ПКМ для корпусов судов и судовых двигателей. В части четвертой приведены характеристики теплозвукоизоляционных, конструктивно- и декоративно-отделочных материалов, а в части седьмой — сведения по применению и свойствам лакокрасочных покрытий. Восьмая часть посвящена средствам и системам электрохимической катодной и протекторной защиты.

Справочник предназначен для научных, инженерно-технических работников, научно-исследовательских институтов, машиностроительных, в том числе судостроительных и приборостроительных предприятий, работников топливно-энергетического комплекса, энергетического и тяжелого машиностроения, обслуживающего персонала гидротурбин, насосов, судовых механизмов, трубопроводов и арматуры, проектно-конструкторских организаций. Он может быть также использован в качестве учебного пособия преподавателями, аспирантами и студентами университетов.

ББК 34.423

По вопросу приобретения книги просим обращаться
непосредственно в издательство НПО «Профессионал»:
197341, Санкт-Петербург, ул. Горная, д. 1, корп. 1, оф. 22-Н.
Тел.(факс): 601-30-70; 601-32-48; 601-32-49
mail@naukaspb.ru, www.naukaspb.ru

Все права защищены и принадлежат НПО «Профессионал». Книга предназначена для использования в предоставленном издательством виде. Никакая часть настоящей книги не может быть воспроизведена или передана в какой бы то ни было форме и какими бы то ни было средствами, будь то электронные или механические, включая фото- или ксерокопирование (изображение), запись на магнитный или оптический носитель локального или распределенного устройства, а также размещена в локальных и глобальных сетях (Интернет) целиком или частями (блоками), если на то нет письменного договора с издательством НПО «Профессионал».

Издательство уведомляет об ответственности за нарушение исключительных авторских прав в соответствии с гражданским, административным и уголовным законодательством РФ.

ISBN 978-5-91259-081-8

© НПО «Профессионал», 2012

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие.....	3
Список сокращений и обозначений	6
К читателю	8
Общие сведения о полимерных материалах	13

Часть I. Полимерные материалы в триботехнике

Введение	23
Глава I.1. Виды трения и изнашивания в узлах машин <i>(В.Е. Бахарева, А.В. Анисимов)</i>	
I.1.1. Трение	29
I.1.1.1. Основные понятия и определения (сила и коэффициент трения)	29
I.1.1.2. Трение без смазочного материала.....	31
I.1.1.3. Границное трение	32
I.1.1.4. Гидродинамическое трение	37
I.1.1.5. Трение качения.....	41
I.1.1.6. Эффект аномально низкого трения	42
I.1.2. Изнашивание	43
I.1.2.1. Основные понятия и определения.....	43
I.1.2.2. Механизм изнашивания (металлы и полимеры)	43
I.1.2.3. Влияние реверсивного трения	49
I.1.2.4. Механизм изнашивания полимеров	49
I.1.2.5. Стадии изнашивания пар трения.....	51
I.1.3. Трение и изнашивание в воде	43
I.1.3.1. Вода и ее смазочное действие	53
I.1.3.2. Избирательный перенос при трении.....	57
I.1.3.3. Состав и структура антифрикционного слоя	58
I.1.3.4. Особенности изнашивания полимерных материалов в воде.....	53
Литература к главе I.1	64
Глава I.2. Антифрикционные материалы <i>(В.Е. Бахарева, И.В. Блыshко, Е.П. Карлова, Е.В. Кирик, И.В. Лишевич, А.С. Саргсян)</i>	
I.2.1. Общие сведения и классификация	66
I.2.2. Неорганические антифрикционные материалы	67
I.2.2.1. Углеродные антифрикционные материалы	67
I.2.2.2. Графитобаббиты	71
I.2.2.3. Углерод-углеродные материалы.....	74
I.2.2.4. Спеченные материалы.....	77

I.2.3. Природные антифрикционные материалы.....	78	I.3.3.4. Применение положений мезомеханики к описанию процессов трения и изнашивания трибопар углепластик—металл	226	
I.2.4. Полимерные антифрикционные материалы и композиты на их основе	79	Литература к главе I.3	233	
I.2.4.1. Термопласти	79	Глава I.4. Модифицирование антифрикционных композитов <i>(А.В. Анисимов, В.Е. Бахарева, А.С. Савёлов)</i>		
I.2.4.2. Новые термостойкие термопласти.....	123	I.4.1. Модификаторы термопластов	236	
I.2.4.3. Эластомеры	133	I.4.2. Модификаторы реактопластов	238	
I.2.5. Композиционные материалы с термореактивной матрицей	138	I.4.2.1. Зависимость триботехнических характеристик антифрикционных полимерных композиционных материалов от структуры полимерной матрицы на молекулярном и наноуровнях	239	
I.2.5.1. Армирующие материалы	138	I.4.2.2. Зависимость триботехнических свойств углепластиков от наноструктуры углеродных волокон	239	
I.2.5.2. Термореактивные матрицы (связующие).....	159	I.4.3. Улучшение триботехнических характеристик антифрикционных углепластиков с помощью использованияnano- и микромодификаторов	239	
I.2.5.3. Композиционные материалы на основе эпоксидных связующих	173	I.4.3.1. Наномодификаторы	239	
I.2.5.4. Композиционные материалы на основе фенольных связующих.....	180	I.4.3.2. Микромодификаторы	248	
I.2.5.5. Композиционные материалы на основе теплостойких термопластичных связующих	187	I.4.3.3. Комплексная (полииерархическая) модификация	256	
Литература к главе I.2	195	I.4.4. Анализ эффективности модификации nano- и микромодификаторами	257	
Глава I.3. Свойства антифрикционных углепластиков <i>(А.В. Анисимов, В.Е. Бахарева)</i>				
I.3.1. Общие сведения	199	I.4.4.1. Наномодификаторы	258	
I.3.2. Физико-механические свойства антифрикционных углепластиков.....	200	I.4.4.2. Микромодификаторы	260	
I.3.2.1. Кратковременная прочность антифрикционных углепластиков	200	I.4.4.3. Комплексные модификаторы	262	
I.3.2.2. Анизотропия физико-механических свойств углепластиков УГЭТ и ФУТ	200	I.4.5. Улучшение триботехнических характеристик антифрикционных углепластиков путем их макромодификации фторопластом....	264	
I.3.3. Триботехнические характеристики антифрикционных углепластиков.....	203	I.4.5.1. Конструкции бинарных опор скольжения ...	264	
I.3.3.1. Анизотропия триботехнических характеристик углепластиков.....	204	I.4.5.2. Исследование пленки полимера трения методом атомно-силовой микроскопии	270	
I.3.3.2. Трение по коррозионно-стойкой стали ...	206			
I.3.3.3. Зависимость триботехнических характеристик углепластика марки ФУТ от структуры материала контртела (сталей)	209			

I.4.5.3. Исследование структуры и химического состава поверхности пленки полимера трения углепластика, макромодифицированного фторопластом	270	I.5.3.4. Макромодификация углепластика.....	292
I.4.5.4. Результаты испытаний углепластика УГЭТ, макромодифицированного фторопластом Ф-4.....	274	I.5.4. Технология изготовления термостойких углепластиков	294
Литература к главе I.4	274	I.5.4.1. Пропитка армирующих тканей расплавами теплостойких термопластичных полимеров при использовании валковой технологии	294
Глава I.5. Технология изготовления подшипников скольжения и торцевых уплотнений из антифрикционных углепластиков		I.5.4.2. Выбор оптимальных режимов пропитки из расплавов	295
<i>(А.В. Анисимов В.Е. Бахарева И.В. Блыshко, И.В. Линевич, И.В. Лобынцева, А.И. Маланюк, А.С. Савёлов, А.С. Саргсян, В.Н. Симина, Д.В. Цуканов, А.А. Чурикова)</i>		I.5.5. Технологическое оборудование для изготовления углепластиков	299
I.5.1. Технология изготовления заготовок подшипников скольжения из базовых углепластиков УГЭТ и ФУТ	278	I.5.5.1. Оборудование для приготовления связующих (пропиточных лаков).....	299
I.5.1. Технология изготовления заготовок подшипников скольжения из базовых углепластиков УГЭТ и ФУТ	278	I.5.5.2. Пропиточные машины для получения препрегов	300
I.5.2. Оптимизация технологических параметров процесса прессования антифрикционных углепластиков	282	I.5.5.3. Оборудование для изготовления изделий из композиционных материалов методом намотки.....	300
I.5.2.1. Теоретическое обоснование.....	282	I.5.5.4. Прессовое оборудование	301
I.5.2.2. Влияние температуры прессования.....	283	I.5.5.5. Технологическая оснастка.....	301
I.5.2.3. Влияние времени выдержки при прессовании	286	I.5.5.6. Оборудование для механической обработки	304
I.5.2.4. Влияние давления при прессовании.....	289	I.5.6. Технологическая оснастка деталей трения различной конфигурации.....	307
I.5.3. Технология изготовления углепластиков, модифицированных на нано-, микро- и макроуровне.....	290	I.5.6.1. Подшипники скольжения рулевых машин, рулевых и выдвижных устройств	307
I.5.3.1. Нано- и микромодификация	290	I.5.6.2. Подшипники направляющего аппарата гидротурбины	307
I.5.3.2. Модификация комплексными соединениями	290	I.5.6.3. Торцевые уплотнения вала гидротурбины	308
I.5.3.3. Модификации нанофторопластом.....	292	I.5.6.4. Узлы трения насосов	310
I.5.7. Механическая обработка подшипников скольжения из антифрикционных углепластиков		I.5.7.1. Общие вопросы обрабатываемости и износа режущего лезвийного инструмента	312
		I.5.7.2. Типы деформаций и разрушений, возникающие в углепластиках при резании	314

I.5.7.3. Реологические модели стружкообразования при резании углепластиков	315	I.6.4. Стендовые испытания опорных подшипников судовых гребных валов из антифрикционного углепластика ФУТ, макромодифицированного фторопластом	367
I.5.7.4. Особенности стружкообразования при резании лезвийным инструментом	317	I.6.5. Лабораторные исследования эпоксидных углепластиков марки УГЭТ, макромодифицированных фторопластом	370
I.5.7.5. Экспериментальные исследования износа режущего лезвийного инструмента.....	318	I.6.6. Стендовые триботехнические испытания антифрикционных модифицированных углепластиков для узлов трения гидротурбин	375
I.5.7.6. Анализ видов износа и механизмов разрушения режущей кромки.....	319	I.6.7. Лабораторные и стендовые испытания подшипников скольжения из антифрикционных углепластиков центробежных насосов энергетических установок	379
I.5.7.7. Различия в обработке резанием углепластиков и металлов	322	Литература к главе I.6	389
I.5.7.8. Процесс стружкообразования при обработке резанием углепластиков.....	329	Глава I.7. Испытания капролона и резин, применяемых в судостроении <i>(В.Е. Бахарева, И.В. Блыщко, Е.П. Карлова)</i>	
I.5.7.9. Критерий затупления резцов при токарной обработке углепластиков.....	333	I.7.1. Полиамид 6 блочный в узлах трения. Конструкторские решения.....	391
I.5.7.10. Рекомендации по выбору материала и геометрических параметров резцов, а также режимы резания при точении углепластиков	333	I.7.2. Капролон Б и Тордон XL в дейдвудных подшипниках атомного ледокола «Ямал»	394
I.5.8. Технология клеевой сборки подшипников скольжения из антифрикционных углепластиков	335	I.7.3. Испытания дейдвудных подшипников опор качения и скольжения гребных валов на крупномасштабной модели валопровода КМВ-200	400
I.5.9. Технология получения фторполимерных покрытий	337	I.7.4. Стендовые испытания роликовых подшипников качения из полимерных материалов — резины и капролона	404
Литература к главе I.5	341	I.7.5. Применение резиновых подшипников качения на Калининской АЭС.....	410
Глава I.6. Методы и результаты лабораторных и стендовых триботехнических испытаний <i>(А.В. Анисимов, И.В. Лишевич, А.С. Савёлов, А.С. Саргсян)</i>		Литература к главе I.7	412
I.6.1. Лабораторные экспрессные триботехнические испытания	345	Глава I.8. Применение антифрикционных углепластиков в машиностроении <i>(А.В. Анисимов, В.Е. Бахарева, И.В. Лишевич)</i>	
I.6.2. Триботехнические экспресс-испытания антифрикционных полимерных материалов при трении со смазыванием водой	352	I.8.1. Применение эпоксидного углепластика УГЭТ	414
I.6.3. Триботехнические экспресс-испытания антифрикционных полимерных материалов при работе без смазки.....	358		

I.8.1.1. Узлы трения судовых механизмов и систем	414	I.8.2.2. Торцевые уплотнения и направляющие подшипники валов гидротурбин	434
I.8.1.2 Узлы трения гидротурбин.....	416	I.8.2.3. Узлы трения насосов.....	435
I.8.1.3. Узлы трения в тяжелом машино-строении	418	I.8.3. Применение теплостойких углепластиков в подшипниках скольжения паровых турбин	442
I.8.1.4. Узлы трения в арматуростроении	420	Литература к главе I.8	443
I.8.1.5. Узлы трения контактных электрических сетей железных дорог	420	Глава I.9. Методы исследований <i>(А.В. Анисимов, А.С. Савёлов)</i>	
I.8.1.6. Узлы трения исполнительных механизмов различного назначения	433	I.9.1. Исследования поверхности антифрикционных полимерных материалов методами атомно-силовой и электронной микроскопии	445
I.8.1.7. Узлы трения поршневых насосов.....	433	I.9.2. Метод определения седиментационной устойчивости суспензии на основе полимеров и металлических порошков	459
I.8.2. Применение фенольного углепластика ФУТ	433	Литература к главе I.9	463
I.8.2.1 Опорные подшипники и торцевые уплотнения судовых гребных валов	434		

Часть II. Стеклопластики горячего прессования конструкционного, радиотехнического и электроизоляционного назначения

(В.Е. Бахарева, А.С. Саргсян, А.А. Чурикова)

Введение	467	II.2.3. Антифрикционные свойства диэлектрических стеклопластиков	510
Глава II.1. Диэлектрические стеклопластики: классификация, основные понятия, методы исследований		Глава II.3. Технология изготовления изделий из диэлектрических стеклопластиков	514
II.1.1. Общие сведения	471	II.4.1. Эпоксидные стеклопластики в радиотехнической промышленности и приборостроении	518
II.1.2. Основные понятия и определения.....	472	II.4.2. Электроизоляционные стеклопластики в электротехнической промышленности.....	521
II.1.3. Методы исследований основных свойств диэлектрических ПКМ	477	II.4.3. Антифрикционные диэлектрики в турбогенераторах.....	523
Глава II.2. Состав, структура и свойства диэлектрических стеклопластиков		Литература к части II	525
II.2.1. Состав и структура диэлектрических стеклопластиков.....	483		
II.2.2. Свойства стеклопластиков	495		

Часть III. Полимерные материалы для изготовления судовых движителей

(В.Е. Бахарева)

Введение	531
Глава III.1. История создания пластмассовых судовых движителей.....	533
Глава III.2. Свойства эпоксидных стеклопластиков	540
Глава III.3. Основные принципы конструирования изделий судового машиностроения из стеклопластиков и оснастки для их прессования	
III.3.1. Основные принципы конструирования изделий.....	558
III.3.2. Технологическая оснастка для прессования	561
Глава III.4. Технология изготовления изделий судового машиностроения из стеклопластиков	
III.4.1. Судовые гребные винты	564
III.4.2. Обтекатели гребных винтов.....	568
Глава III.5. Технико-экономическая эффективность применения стеклопластиков для судовых движителей	570
Глава III.6. Детали движителей судов на воздушной подушке из стеклопластика	574
Глава III.7. Применение в зарубежном кораблестроении полимерных композиционных материалов в конструкциях пропульсивного комплекса	578
Литература к части III	579

Часть IV. Теплозвукоизоляционные, конструкционно-декоративно-отделочные материалы

(Н.Г. Сударева, Л.А. Смылова, Ж.В. Матвиенко, Л.В. Самойлова, Н.Н. Назарова)

Введение	583
Глава IV.1. Теплозвукоизоляционные материалы	
IV.1.1. Краткий исторический обзор.....	584
IV.1.2. Теплоизоляционные материалы. Назначение и основные технические требования	584
IV.1.3. Виды теплоизоляционных материалов судостроительного назначения, их свойства, получение и применение	586
IV.1.3.1. Минераловолокнистые материалы. Способы получения и свойства.....	592
IV.1.3.2. Пенопласты. Способы получения и свойства	595
IV.1.4. Основные принципы проектирования и монтажа судовой тепловой изоляции	597
Глава IV.2. Декоративно-отделочные материалы	
IV.2.1. Общие требования	600
IV.2.2. Конструкционно-отделочные панели для судовых переборок, зашивок и судовой мебели	600
IV.2.3. Декоративно-отделочные ткани и ковровые покрытия	606
Глава IV.3. Полимерные клеи	609
Глава IV.4. Методы испытаний теплоизоляционных материалов для судостроения	616
Литература к части IV	617

Часть V. Выбор полимерных материалов и композитов, отвечающих требованиям гигиенической и экологической безопасности, для обитаемых помещений зданий, сооружений и транспортных средств при нормальных и чрезвычайных условиях эксплуатации

(В.А. Власов)

Введение	621	химических соединений из полимерных материалов в воздушную среду	624
Глава V.1. Определение и прогнозирование показателей экологической безопасности применения материалов в обитаемых модулях и условий их безопасного применения при нормальных условиях эксплуатации		Глава V.2. Показатели токсичности и опасности продуктов горения полимеров и антипирированных полимерных композиций	
V.1.1. Потенциальная опасность полимерных материалов для воздушной среды обитаемых помещений при нормальных условиях эксплуатации	622	V.2.1. Определение показателей токсичности продуктов горения материалов	628
V.1.2. Модель формирования загрязнения атмосферы обитаемых помещений низкомолекулярными химическими соединениями, мигрирующими из полимерных материалов	623	V.2.2. Классификация полимеров и их антипирированных композиций по показателям токсичности продуктов горения	629
V.1.3. Модель прогнозирования удельной скорости миграции низкомолекулярных		V.2.3. Оценка и прогнозирование показателей токсичности и опасности продуктов горения неметаллических материалов	636
		Литература к части V	641

Часть VI. Полимерные композиционные материалы для корпусных конструкций в судостроении

(Ю.А. Горев, В.Н. Ривкинд)

Введение	645	Глава VI.3. Углепластики и органопластики	666
Глава VI.1. Стеклопластики		Глава VI.4. Влияние агрессивных факторов внешней среды на механические характеристики стеклопластика. Старение	670
VI.1.1. Армирующие материалы	649	Глава VI.5. Сопротивление конструкционных стеклопластиков нагрузкам	
VI.1.2. Полимерные связующие	654	VI.5.1. Длительные нагрузки	675
VI.1.3. Структура армирования	657	VI.5.2. Циклические нагрузки	678
Глава VI.2. Многослойные полимерные композиционные материалы		Литература к части VI.....	681
VI.2.1. Сэндвич-конструкции	662		
VI.2.2. Однородные заполнители	663		
VI.2.3. Макронеоднородные заполнители.....	664		

Часть VII. Лакокрасочные материалы и покрытия

(М.А. Михайлова, В.Д. Пирогов)

Введение	685
Глава VII.1. Лакокрасочные материалы	
VII.1.1. Основные компоненты	688
VII.1.2. Классификация и назначение.....	689
VII.1.2.1. Грунтовки.....	692
VII.1.2.2. Шпатлевки	693
VII.1.2.3. Эмали и краски.....	693
VII.1.3. Пленкообразование.....	694
VII.1.4. Области рационального использования различных типов лакокрасочных материалов	697
Глава VII.2. Подготовка поверхности перед нанесением лакокрасочных материалов	
VII.2.1. Взаимодействие лакокрасочных материалов с окрашиваемой поверхностью	709
VII.2.2. Общие требования к подготовке поверхности.....	711
VII.2.3. Механические методы	712
VII.2.4. Термические и химические методы ...	719
VII.2.4.1. Термические методы	719
VII.2.4.2. Химические методы	719
VII.2.5. Контроль качества.....	724
Литература к VII.2	734
Глава VII.3. Подготовка, нанесение и сушка лакокрасочных материалов	
VII.3.1. Подготовка перед нанесением.....	735
VII.3.2. Пневматическое распыление.....	736
VII.3.3. Безвоздушное распыление.....	737
VII.3.4. Комбинированное распыление и ручные методы окрашивания.....	738
VII.3.4.1. Комбинированное распыление	738
VII.3.4.2. Ручные методы окрашивания.....	739
VII.3.5. Сушка лакокрасочных покрытий.....	739
VII.3.6. Контроль лакокрасочных материалов....	740
VII.3.7. Контроль нанесения и сушки лакокрасочных материалов	743
VII.3.8. Стандарты по контролю качества подготовки, нанесения и сушки лакокрасочных материалов	746
Глава VII.4. Влияние погодных условий на качество окрасочных работ и их контроль	748
Глава VII.5. Направления дальнейшего совершенствования окрасочного производства и лакокрасочных материалов	
VII.5.1. Тенденции развития судовых лакокрасочных материалов	753
Литература к VII.3–VII.5.1	756
VII.5.2. Технология и организация окрасочного производства	757
Литература к VII.5.2.....	758

Часть VIII. Электрохимическая защита судов от коррозии

(Ю.Л. Кузьмин)

Введение	763
Глава VIII.1. Механизм и параметры	
электрохимической защиты металлов	
от коррозии в морской воде	
VIII.1.1. Общие положения	768
VIII.1.2. Защита от общей и контактной	
коррозии.....	769
VIII.1.3. Защита от коррозионно-	
механических разрушений	772
Глава VIII.2. Элементы систем электро-	
химической защиты	
VIII.2.1. Протекторные сплавы	775
VIII.2.2. Протекторы и конструкции	
их крепления.....	778
VIII.2.3. Анодные материалы и конструкции	
анодов.....	785
VIII.2.4. Электроды сравнения	791
VIII.2.5. Источники питания катодной	
защиты.....	794
Глава VIII.3. Системы электрохимической	
защиты	
VIII.3.1. Системы катодной защиты	795
VIII.3.2. Системы протекторной защиты под-	
водной части судов со стальными корпусами...	800
VIII.3.3. Системы протекторной защиты	
подводной части судов с корпусами	
из алюминиевых сплавов	803
VIII.3.4. Системы электрохимической защиты	
судов и морских сооружений, эксплуати-	
руемых на стоянках	805
VIII.3.5. Системы протекторной защиты	
балластируемых танков, отсеков	
и цистерн.....	806
Литература к VIII.1–VIII.3	808
Глава VIII.4. Защита судов от электро-	
коррозии	
VIII.4.1. Электрокоррозия под действием	
токов утечки.....	809
7.4.2. Электрокоррозия под действием	
блуждающих токов.....	810
VIII.4.2. Методы защиты от электрокоррозии....	811
Глава VIII.5. Рациональные методы	
проектирования судов с целью	
предотвращения коррозии	
VIII.5.1. Выбор материалов и оценка	
технологии их обработки.....	813
VIII.5.2. Общие правила устранения	
коррозии	814
VIII.5.2.1. Устранение контактной коррозии....	814
VIII.5.2.2. Устранение щелевой коррозии	814
VIII.5.2.3. Устранение застойных зон.....	818
VIII.5.2.4. Снижение разрушающего действия	
потока коррозионной среды	818
VIII.5.2.5. Устранение коррозионно-механи-	
ческих разрушений.....	818
Литература к VIII.4 и VIII.5	819
Глава VIII.6. Методы коррозионных	
испытаний металлов и средств	
противокоррозионной защиты	
VIII.6.1. Классификация методов испытаний	
и показатели коррозии	820
VIII.6.2. Лабораторные ускоренные корро-	
зионные испытания	823
VIII.6.3. Стендовые и натурные испытания ...	826
Литература к VIII.6.1–VIII.6.3.....	827
VIII.6.4. Методы ускоренных лабораторных	
испытаний судовых лакокрасочных покрытий	
и прогнозирование их долговечности	828
Литература к VIII.6.4	831

Приложения

Приложение 1. Оборудование для изготовления малотоннажных партий продукции.....	835
Приложение 2. Испытательные средства и испытательное оборудование	842
Приложение 3. Ускоренные испытания материалов на стойкость к старению	862
Приложение 4. Определение поверхностной воспламеняемости материалов	872
Приложение 5. Средства контроля материалов	873
Предметный указатель	879
Авторы	903