

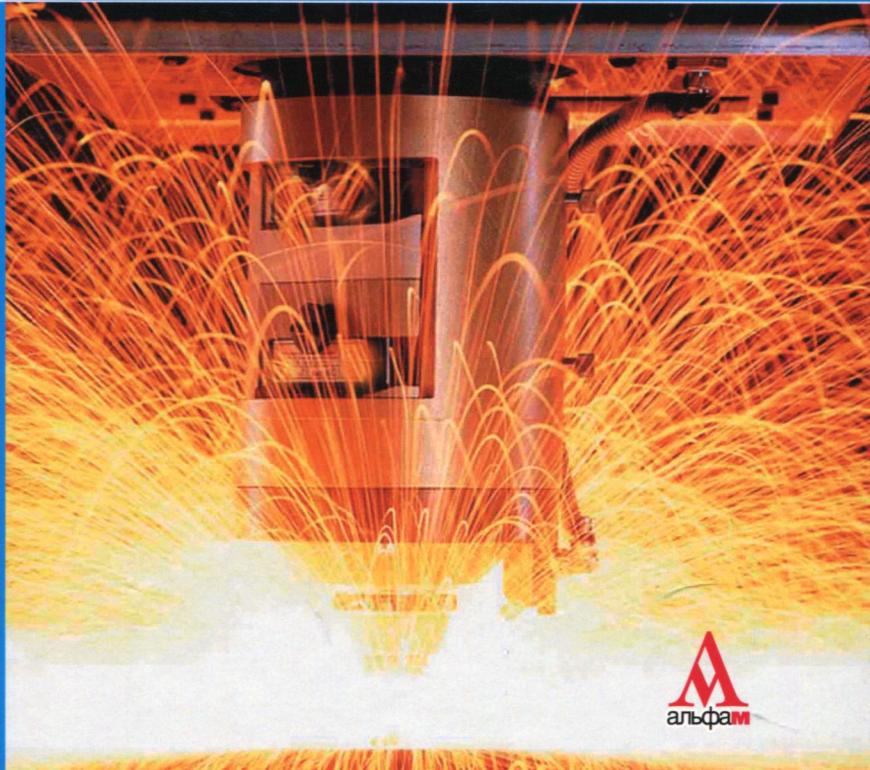
БАКАЛАВРИАТ

ВЫСШАЯ ШКОЛА

О.Г. Быковский • В.А. Фролов  
В.В. Пешков

# СВАРКА И РЕЗКА ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Учебное пособие



БАКАЛАВРИАТ

О.Г. Быковский • В.А. Фролов  
В.В. Пешков

# СВАРКА И РЕЗКА ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Допущено Учебно-методическим объединением  
высших учебных заведений РФ по образованию  
в области материаловедения, технологии  
материалов и покрытий в качестве учебного  
пособия для студентов высших учебных  
заведений, обучающихся по направлению  
подготовки 22.03.01 «Материаловедение  
и технологии материалов»  
(квалификация (степень) «бакалавр»)

Регистрационный номер рецензии 02/13-14 от 23.10.2013

93

МОСКВА • АЛЬФА-М • ИНФРА-М • 2021

УДК 621(075.8)

ББК 34.641

Б95

**Быковский О.Г.**

- Б95 Сварка и резка цветных металлов : учебное пособие / О.Г. Быковский, В.А. Фролов, В.В. Пешков. – Москва : Альфа-М : ИНФРА-М, 2021. – 336 с. : ил. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. – (Бакалавриат).

ISBN 978-5-98281-392-3 (Альфа-М)

ISBN 978-5-16-009683-4 (ИНФРА-М, print)

ISBN 978-5-16-104896-2 (ИНФРА-М, online)

Систематизируется информация о технических возможностях известных способов сварки, наплавки и резки конструкционных цветных металлов и сплавов. Приводятся сведения об электродных материалах, технологии и технике сварки, наплавки и резки при изготовлении изделий, а также характеристики современного оборудования для ручной и механизированной металлообработки.

Для студентов, обучающихся по направлению подготовки «Оборудование и технология сварочного производства». Представляет интерес для инженерно-технических работников, занимающихся созданием сварных конструкций из цветных металлов и сплавов.

**УДК 621(075.8)  
ББК 34.641**

ISBN 978-5-98281-392-3 (Альфа-М)

ISBN 978-5-16-009683-4 (ИНФРА-М, print)

ISBN 978-5-16-104896-2 (ИНФРА-М, online)

© Быковский О.Г., Фролов В.А.,

Пешков В.В., 2014

© Альфа-М, 2014

Учебное издание

**Быковский Олег Григорьевич,**

**Фролов Вадим Анатольевич, Пешков Владимир Владимирович**

## **Сварка и резка цветных металлов**

*Учебное пособие*

Подписано в печать 08.12.2020. Формат 60×90/16. Бумага офсетная.

Печать цифровая. Усл. печ. л. 21,0. ППТ10. Заказ № 12327.

ТК 272800-1228572-170214

Издательский Дом «Альфа-М»; адрес: 127214, Москва, ул. Полярная, д. 31В, стр. 1

Тел./факс: (495) 280-1596 (доб. 238); e-mail: alfafaktor@infra-m.ru

*По вопросам приобретения книг обращайтесь:*

Отдел продаж «ИНФРА-М», 127214, Москва, ул. Полярная, д. 31В, стр. 1;

тел.: (495) 280-1596; факс: (495) 280-3629; e-mail: books@infra.ru

Отпечатано в типографии ООО «Научно-издательский центр ИНФРА-М»

127214, Москва, ул. Полярная, д. 31В, стр. 1

Тел.: (495) 280-15-96, 280-33-86. Факс: (495) 280-36-29

## Оглавление

<b>ВВЕДЕНИЕ . . . . .</b>	<b>5</b>
<b>ГЛАВА 1. ТЕХНОЛОГИЯ И ТЕХНИКА СВАРКИ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ . . . . .</b>	<b>9</b>
1.1. Сварка плавлением алюминия и алюминиевых сплавов . . . . .	9
1.2. Газовая сварка алюминия и алюминиевых сплавов . . . . .	20
1.3. Ручная дуговая сварка . . . . .	23
1.4. Механизированная сварка неплавящимся электродом . . . . .	34
1.5. Плазменно-дуговая сварка . . . . .	37
1.6. Механизированная сварка плавящимся электродом . . . . .	40
1.7. Автоматическая сварка плавящимся электродом в защитных газах . . . . .	49
1.8. Автоматическая сварка с использованием флюса . . . . .	55
1.9. Электрошлаковая сварка . . . . .	57
1.10. Электронно-лучевая сварка . . . . .	58
1.11. Гибридная сварка . . . . .	60
1.12. Электрическая контактная сварка . . . . .	61
1.13. Шовная сварка . . . . .	68
1.14. Стыковая сварка . . . . .	72
1.15. Холодная сварка алюминия и его сплавов . . . . .	80
1.16. Сварка трением . . . . .	92
1.17. Ультразвуковая сварка . . . . .	95
1.18. Ремонтные работы . . . . .	96
1.19. Сварка трубопроводов из алюминия и его сплавов . . . . .	102
<b>ГЛАВА 2. МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ . . . . .</b>	<b>105</b>
2.1. Маркировка и свариваемость материалов . . . . .	105
2.2. Газовая сварка . . . . .	108
2.3. Аргонодуговая сварка вольфрамовым электродом . . . . .	108
2.4. Сварка плавящимся электродом . . . . .	109
2.5. Электрическая контактная сварка (точечная и шовная) . . . . .	111
2.6. Ремонтные работы . . . . .	111
<b>ГЛАВА 3. ТИТАН И ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ . . . . .</b>	<b>113</b>
3.1. Маркировка и свариваемость титана и титановых сплавов . . . . .	113
3.2. Сварка вольфрамовым электродом . . . . .	117
3.3. Плазменная сварка . . . . .	125
3.4. Сварка под флюсом . . . . .	127
3.5. Электрошлаковая сварка . . . . .	129
3.6. Электронно-лучевая сварка . . . . .	131
3.7. Электрическая контактная сварка . . . . .	135
3.8. Сварка в твердой фазе . . . . .	140
3.9. Ремонт изделий из титановых сплавов . . . . .	143
<b>ГЛАВА 4. СВАРКА МЕДИ И ЕЕ СПЛАВОВ . . . . .</b>	<b>144</b>
4.1. Маркировка и свариваемость меди . . . . .	144
4.2. Газовая сварка меди . . . . .	146
4.3. Ручная дуговая сварка меди графитовым электродом . . . . .	148
4.4. Автоматическая сварка . . . . .	153

4.5. Электрическая контактная сварка . . . . .	162
4.6. Сварка меди в твердой фазе . . . . .	165
4.7. Сварка латуней . . . . .	169
4.8. Сварка алюминиевых бронз . . . . .	180
4.9. Сварка оловянистых бронз . . . . .	196
4.10. Сварка кремнемарганцевых бронз . . . . .	201
4.11. Сварка медно-никелевых сплавов . . . . .	204
4.12. Изготовление трубопроводов из меди и медно-никелевых сплавов . . . . .	210
<b>ГЛАВА 5. СВАРКА НИКЕЛЯ И ЕГО СПЛАВОВ . . . . .</b>	231
5.1. Маркировка и свариваемость никеля и его сплавов . . . . .	231
5.2. Технология и техника сварки и наплавки никеля и никелевых сплавов . . . . .	233
<b>ГЛАВА 6. СВАРКА СВИНЦА . . . . .</b>	240
6.1. Особенности сварки свинца . . . . .	240
6.2. Технология и техника сварки и наплавки свинца . . . . .	241
<b>ГЛАВА 7. ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ В СОСТАВЕ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ . . . . .</b>	244
7.1. Особенности металлических композитных материалов . . . . .	244
7.2. Технология, техника сварки и наплавки металлических КМ . . . . .	246
<b>ГЛАВА 8. РАЗНОРОДНЫЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ . . . . .</b>	262
8.1. Особенности разнородных сварных соединений . . . . .	262
8.2. Технология и техника сварки пары металлов алюминий + медь . . . . .	264
8.3. Технология и техника сварки пары алюминий + титан . . . . .	269
8.4. Технология и техника сварки пары титан + медь . . . . .	279
8.5. Технология и техника сварки пары алюминиевый сплав + магниевый сплав . . . . .	283
<b>ГЛАВА 9. ТЕРМИЧЕСКАЯ РЕЗКА ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ . . . . .</b>	285
9.1. Особенности современных способов термической резки цветных металлов . . . . .	285
9.2. Технология и техника методов термической резки цветных металлов . . . . .	287
<b>ГЛАВА 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ . . . . .</b>	302
10.1. Особенности оборудования для сварки и наплавки цветных металлов и сплавов . . . . .	302
10.2. Оборудование для ручной дуговой сварки . . . . .	306
10.3. Оборудование для термической резки . . . . .	319
<b>ГЛАВА 11. ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ . . . . .</b>	322
11.1. Электробезопасность . . . . .	322
11.2. Пожарная безопасность . . . . .	327
11.3. Основные источники опасности при сварке и резке цветных металлов . . . . .	328
<b>БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК . . . . .</b>	333
<b>ПРИЛОЖЕНИЕ . . . . .</b>	

