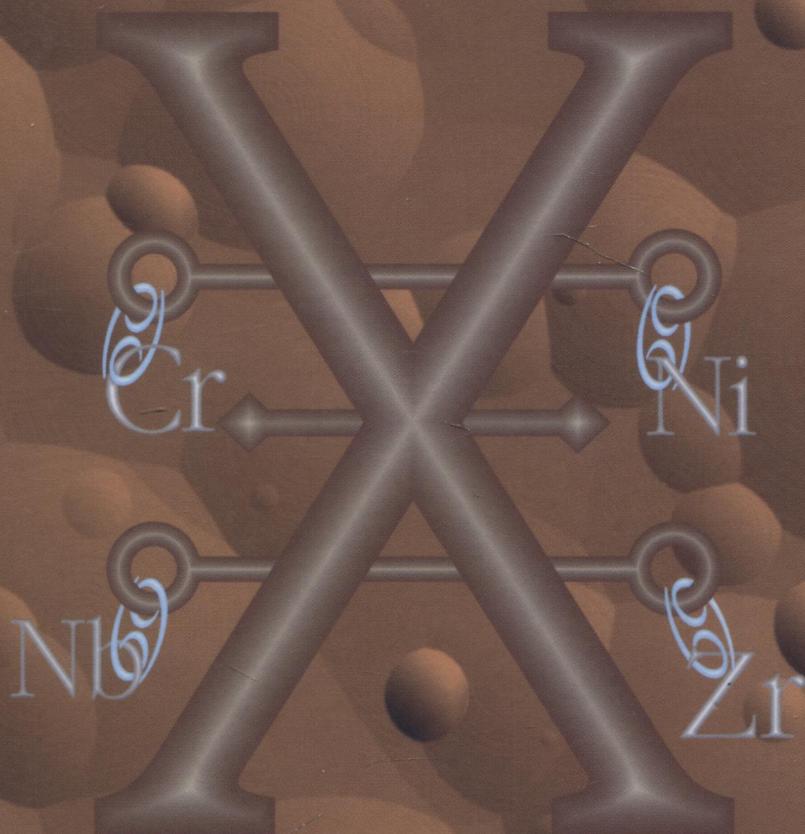


А.К. Николаев, С.А. Костин



Медь
и жаропрочные
медные сплавы
Энциклопедический
терминологический словарь
Фундаментальный справочник

А. К . НИКОЛАЕВ, С.А. КОСТИН

МЕДЬ И
ЖАРОПРОЧНЫЕ
МЕДНЫЕ СПЛАВЫ

ЭНЦИКЛОПЕДИЧЕСКИЙ ТЕРМИНОЛОГИЧЕСКИЙ
СЛОВАРЬ.
ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЙ СПРАВОЧНИК



МОСКВА
ДПК Пресс
2012

УДК 669.3: 669.017.2.4.5: 621.791(03)

ББК 34.3я2

Н 63

Николаев А.К., Костин С.А.

Н 63

Медь и жаропрочные сплавы : энциклопедический терминологический словарь : фундаментальный справочник. — М. : Издательство ДПК Пресс, 2012. — 720 с.

ISBN 978-5-91976-031-3

Настоящий энциклопедический словарь-справочник представляет собой оригинальное издание, в котором авторы впервые за всю историю подобных изданий объединили несколько самостоятельных и в то же время предметно связанных между собой направлений-частей. Здесь и некоторый справочный материал общего назначения, и энциклопедический терминологический словарь-справочник, и основная часть, в которой сконцентрированы, систематизированы и обобщены сведения о меди и новой группе медных сплавов, отнесенных к классу бронз – механических, физических, технологических и эксплуатационных свойствах жаропрочных тепло- и электропроводных сплавов на медной основе серийного промышленного и экспериментального производства и назначений. Впервые приведены достаточно полные сведения о сварке и пайке металлоизделий из этих сплавов. Отражены сведения о синтезе, химическом и фазовом составе, структуре и диаграммах состояния, лежащих в основе композиций материалов.

Книга рассчитана на инженерно-технических работников металлургических, металлообрабатывающих, энергетических и машиностроительных предприятий, научно-исследовательских и проектно-конструкторских институтов и организаций, а также студентов, аспирантов и преподавателей колледжей и университетов, специализирующихся в области металлургии сплавов.

УДК 669.3: 669.017.2.4.5: 621.791(03)

ББК 34.3я2

ISBN 978-5-91976-031-3

© Николаев А.К., 2012

© Костин С.А., 2012

Оглавление

| | |
|---|-----|
| Предисловие..... | 6 |
| Введение..... | 9 |
| Как пользоваться терминологическим словарем Стандартные условные обозначения..... | 12 |
| ЧАСТЬ I. Справочный материал общего назначения..... | 17 |
| ЧАСТЬ II. Энциклопедический терминологический словарь..... | 34 |
| ЧАСТЬ III. Фундаментальный справочник. | |
| Глава I. МЕДЬ..... | 215 |
| 1.1. Основные методы производства меди, химический состав электролитической катодной меди..... | 217 |
| 1.2. Медь технически чистая. Основные методы производства товарных слитков и металлопродукции. Химический состав, влияние примесей..... | 222 |
| 1.2.1. Основные способы плавки меди в открытых печах и литья слитков..... | 224 |
| 1.2.2. Плавка и литье слитков в вакууме..... | 247 |
| 1.2.3. Технология производства металлопродукции..... | 265 |
| 1.2.4. О примесях в меди..... | 268 |
| 1.3. Бескислородная медь..... | 271 |
| 1.4. Атомные характеристики и физические свойства..... | 280 |
| 1.5. Рекристаллизация и механические свойства..... | 290 |
| 1.6. Окисление | 300 |
| 1.7. Коррозия..... | 307 |
| 1.8. Сварка..... | 314 |
| 1.9. Пайка меди и пайка медью..... | 322 |
| 1.10. Типичные физические, механические и технологические свойства нелегированной меди..... | 327 |
| Глава II. ЖАРОПРОЧНЫЕ МЕДНЫЕ СПЛАВЫ..... | 330 |
| 2.1. Особенности сплавов, теоретические основы легирования, наследование свойств меди, корреляция свойств..... | 331 |
| 2.2. Некоторые общие эксплуатационные свойства..... | 351 |
| 2.2.1. Коррозионная стойкость..... | 351 |
| 2.2.2. Обрабатываемость резанием..... | 352 |
| 2.2.3. Способность к пайке..... | 352 |

| | |
|--|-----|
| 2.2.4. Свариваемость..... | 353 |
| 2.3. Некоторые основные технологические параметры производства металлопродукции из жаропрочных медных сплавов..... | 357 |
| 2.3.1. Методы производства основных медных лигатур..... | 357 |
| 2.3.2. Плавка сплавов и литье слитков..... | 370 |
| 2.3.3. Обработка давлением и термическая обработка..... | 386 |
| 2.3.4. О совмещении закалки с горячей деформацией..... | 389 |
| 2.4. Сплавы, упрочняемые холодной деформацией..... | 391 |
| 2.4.1. Медь, легированная фосфором М1ф..... | 391 |
| 2.4.2. Медносеребряный сплав МСр0,1..... | 395 |
| 2.4.3. Меднооловянные низколегированные сплавы БрОФ0,1 (М2РО; БрО0,15; МО-0,1; МО-0,06)..... | 400 |
| 2.4.4. Низколегированный медный сплав системы медь – олово – фосфор – железо – МЗРЖ..... | 407 |
| 2.4.5. Медномагниевые сплавы (магниевые бронзы) БрМг0,3, БрМг0,5 и БрМг0,8..... | 436 |
| 2.4.6. Кадмиевая бронза БрКд1..... | 445 |
| 2.4.7. Низколегированный сплав системы медь – теллур..... | 451 |
| 2.4.8. Медь – ниобий..... | 454 |
| 2.5. Дисперсионно твердеющие сплавы..... | 459 |
| 2.5.1. Медноциркониевые сплавы (циркониевые бронзы)..... | 459 |
| 2.5.2. Сравнение результатов воздействия Zr и Hf на основные свойства меди..... | 465 |
| 2.5.3. Хромовые и хромоциркониевые бронзы БрХ и БрХЦр..... | 468 |
| 2.5.3а. Сплав БрХЦрК..... | 541 |
| 2.5.3б. Влияние фосфора на хромовую бронзу..... | 544 |
| 2.5.3в. Влияние гафния на хромовую бронзу (низколегированные сплавы системы Cu-Cr-Hf)..... | 550 |
| 2.5.3г. Некоторые пути модернизации свойств хромовой бронзы. Дополнительное легирование кремнием..... | 560 |
| 2.5.3д. Жаростойкие покрытия на изделиях из хромовой бронзы..... | 563 |
| 2.5.4. Хромониобиевая бронза БрХНб 0,4-0,2..... | 566 |

| | |
|---|-----|
| 2.5.5. Сплав БрХНбЦр..... | 593 |
| 2.5.6. Сплав БрХВЦр..... | 602 |
| 2.5.7. Никельфосфористая бронза МНФ..... | 605 |
| 2.5.8. Железофосфористые бронзы МЖФ..... | 617 |
| 2.5.9. Кобальт- и никельбериллиевые бронзы БрКоБ2,5-0,5 и БрНБТ..... | 633 |
| 2.5.10. Кобальт- и никелькремниевые бронзы БрКоЧК 1,6- 0,6-0,4 и БрНХК 2,5-0,7-0,6..... | 640 |
| 2.5.11. Сплавы БрХЦр0,3-0,09; БрКдХ0,5-0,15; БрЦ1,5ХЦрМг для электродов контактной сварки легких сплавов..... | 665 |
| 2.6. Присадочные материалы МЛ0,2; МЛХМг; МЛАКБ; МЛМгБ; МБМг для сварки плавлением меди и низколегиро- ванных медных сплавов..... | 672 |
| 2.7. Основные области использования жаропрочных мед- ных сплавов..... | 677 |
| 2.7.1. Паяно-сварные теплообменники различного типа | |
| | 680 |
| 2.7.2. Рабочие стенки гильзовых и сборных кристал- лизаторов машин непрерывного литья стальных заготовок (МНЛЗ)..... | 683 |
| 2.7.3. Жаропрочные электрические провода и кабе- ли, коллекторы электродвигателей, контактные пары нагревостойких штепсельных разъемов, пружинные разъединители электрического тока и контактодер- жатели, прессформы и штампы..... | 686 |
| 2.7.4. Электроды, контрэлектроды, электрододержате- ли и другая арматура сварки сопротивлением; мундштуки, присадочные материалы для сварки плавлением меди и низ- колегированных медных сплавов..... | 688 |
| 2.7.5. Реставрация электродов..... | 691 |
| Список используемой или рекомендуемой литературы..... | 693 |