

Российская академия наук. Уральское отделение.

Г. В. Бида, А. П. Ничипурук

Магнитные свойства термо - обработанных сталей

**РОССИЙСКАЯ АКАДЕМИЯ НАУК
УРАЛЬСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ИНСТИТУТ ФИЗИКИ МЕТАЛЛОВ**

**Столетию со дня рождения
М. Н. Михеева посвящается**

Г. В. Бида, А. П. Ничипурук

**МАГНИТНЫЕ СВОЙСТВА
ТЕРМООБРАБОТАННЫХ
СТАЛЕЙ**

ЕКАТЕРИНБУРГ 2005

УДК 620. 179. 14

Бида Г. В., Ничипурук А. П. **Магнитные свойства термообработанных сталей.** Екатеринбург: УрО РАН, 2005.
ISBN 5—7691—1556—4

В монографии рассмотрены процессы, протекающие в углеродистых и низколегированных сталях при закалке и отпуске, а также механизмы влияния структурных и фазовых превращений при закалке и отпуске на коэрцитивную силу, намагниченность насыщения, релаксационные намагниченность и магнитную восприимчивость, удельное электросопротивление и твердость. Приведены зависимости перечисленных и других физических свойств от температур нагрева при закалке и отпуске для многих углеродистых и низколегированных сталей. Отдельными группами рассмотрены высокохромистые стали с различным содержанием углерода, а также некоторые мартенситно-стареющие стали. Приводятся выражения статистической связи коэрцитивной силы с твердостью углеродистых и низколегированных сталей.

Книга может быть полезной работникам центральных лабораторий и технических отделов металлургических, машиностроительных и других металлообрабатывающих заводов, студентам технических университетов в качестве справочного и учебного пособия.

Ответственный редактор
член-корреспондент РАН **В. Е. Щербакин**

Рецензент
кандидат технических наук **В. Г. Рыбалко**

ISBN 5—7691—1556—4

Б-ПРП-2005—90(04)—139 ПВ—2005
8П6(03)1998

© Институт физики
металлов УрО РАН,
2005 г.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Часть I

Атлас свойств сталей

Введение	5
1. Структурно- и фазочувствительные магнитные свойства	7
2. Углеродистые и низколегированные стали	9
2.1. Процессы, протекающие при закалке	9
2.2. Процессы, протекающие при отпуске	13
2.3. Влияние легирующих элементов	16
2.4. Влияние закалки и отпуска на магнитные свойства сталей, твердость и удельное электросопротивление	20
2.5. Обработка закаленной стали холодом	32
3. Высоколегированные стали	34
4. Мартенситно-стареющие стали	42
5. Статистическая связь коэрцитивной силы и твердости сталей с температурой отпуска	48
Список литературы	52

Часть II

Справочник

Введение	139
Углеродистые стали	142
1. Сталь 30	142
2. Сталь 35	142
3. Сталь 45	143
4. У8	144
5. У10	145
6. У12	146
Низколегированные стали	147
7. 10ХСНД	147
8. 12ХНЗА	148
9. 15ХН5МФ	149
10. 15ХСНД	149
11. 20Н2М	150
12. 20ХМА	151
13. 20ХН3МА	151
14. 25Х1МФ	152
15. 30Х3МФА	154
16. 30ХГСА	155

17. 30ХГСНА	156
18. 30ХМА	157
19. 32Г2С	159
20. 38ХНМ	161
21. 38ХГН	163
22. 38ХМЮА	164
23. 38ХН3МА	165
24. 38ХС	166
25. ЭИ634	169
26. 40Х	170
27. 40ХФА	172
28. 40Х1НВА	173
29. 40ХН2МА	174
30. 45Х1	175
31. 45ХН	176
32. 45ХНМФА	177
33. 50Г	178
34. 50ХВС	179
35. 50ХНМ	180
36. 50ХН1М	181
37. 55СМА	182
38. 60С2А	183
39. 65С2ВА	183
40. 75Г	184
41. ШХ15	186
Высокохромистые стали	188
42. СП28 (28Х3СНМВФА)	188
43. СП33	189
44. 40Х9С2 (ЭСХ8)	190
45. 40Х10С2М (ЭИ107)	191
46. 12Х13	192
47. 14Х17Н2 (ЭИ268)	193
48. 20Х13	194
49. 30Х13	195
50. 40Х13	196
51. 95Х18	197
52. ЭИ992 (ХВ)	203
Мартенситно-стареющие стали	206
53. 08Х15Н5Д2Т (ЭП410, ВНС-2УШ)	206
54. Н18К9М5Т (ЭП637, ВНС210)	208
55. ЭИ928	208
Список литературы	216