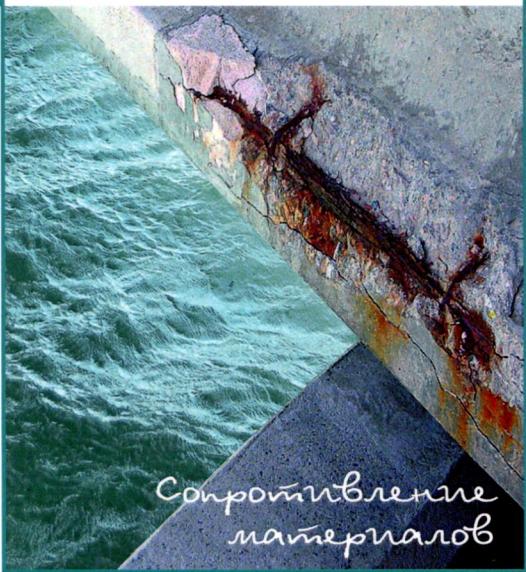


НАУЧНАЯ МЫСЛЬ



Л.Е. Басовский

# СОВРЕМЕННАЯ ТЕОРИЯ РАЗРУШЕНИЯ ДЕФОРМИРУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ



**НАУЧНАЯ МЫСЛЬ**

СЕРИЯ ОСНОВАНА В 2008 году

**Л.Е. БАСОВСКИЙ**

**СОВРЕМЕННАЯ ТЕОРИЯ  
РАЗРУШЕНИЯ ДЕФОРМИРУЕМЫХ  
МАТЕРИАЛОВ**

**МОНОГРАФИЯ**



Москва  
ИНФРА-М  
2019

**УДК 539.42(075.4)**

**ББК 22.251**

**Б27**

**Р е ц е н з е н т ы:**

*A.B. Гвоздев*, доктор технических наук, профессор;

*M.B. Ушаков*, доктор технических наук, профессор

**Басовский Л.Е.**

**Б27** Современная теория разрушения деформируемых материалов : монография / Л.Е. Басовский. — М. : ИНФРА-М, 2019. — 141 с. — (Научная мысль). — [www.dx.doi.org/10.12737/monography\\_5bb32310492062.32599146](http://www.dx.doi.org/10.12737/monography_5bb32310492062.32599146).

ISBN 978-5-16-014281-4 (print)

ISBN 978-5-16-106771-0 (online)

В монографии изложены результаты исследований и разработок по созданию теории повреждаемости и разрушения деформируемых изотропных и анизотропных материалов. Описаны модели и критерии, позволяющие прогнозировать разрушение при монотонном, немонотонном, в том числе знакопеременном, циклическом нагружении. Из предложенных критериев в предельных частных случаях следуют известные критерии, используемые при прогнозировании разрушения при монотонном, а также циклическом нагружении, приводящем к усталостному разрушению. Показана возможность применения предложенных моделей и критериев для проектирования и оптимизации процессов обработки материалов.

Для студентов, магистрантов, аспирантов, инженеров и научных работников.

**УДК 539.42(075.4)**

**ББК 22.251**

ISBN 978-5-16-014281-4 (print)

ISBN 978-5-16-106771-0 (online)

© Басовский Л.Е., 2019

# ОГЛАВЛЕНИЕ

|  |           |
|--|-----------|
| ПРЕДИСЛОВИЕ .....  | 5         |
| ВВЕДЕНИЕ .....   | 8         |
| <b>Глава 1. ТЕОРИЯ ПОВРЕЖДАЕМОСТИ ДЕФОРМИРУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ .....</b>         | <b>14</b> |
| 1.1. КРИТЕРИЙ РАЗРУШЕНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ЧЕРЕЗ ИНВАРИАНТЫ.....                 | 14        |
| 1.2. ТЕНЗОРНО-ПОЛИНОМИАЛЬНЫЕ КРИТЕРИИ .....                                  | 22        |
| 1.3. КРИТЕРИЙ ДЛЯ СЛОЖНОГО НАГРУЖЕНИЯ .....                                  | 24        |
| 1.4. ОБ ОЦЕНКЕ ПОВОРОТОВ ОСЕЙ МАТЕРИАЛЬНЫХ КООРДИНАТ .....                   | 35        |
| 1.5. ЗАЛЕЧИВАНИЕ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.....                             | 38        |
| 1.6. ЗАМЕЧАНИЯ О РАСЧЕТАХ ПО ПРОГНОЗИРОВАНИЮ РАЗРУШЕНИЯ.....                 | 45        |
| ИТОГИ .....  | 47        |
| <b>Глава 2. МЕТОДИКА ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ .....</b>                | <b>48</b> |
| 2.1. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛАСТИЧНОСТИ И ПАРАМЕТРОВ КРИТЕРИЕВ РАЗРУШЕНИЯ ..... | 48        |
| 2.1.1. Механические испытания при нагружении, близком к простому .....       | 49        |
| 2.1.2. Механические испытания при немонотонном деформировании .....          | 56        |
| 2.1.3. Обработка экспериментальных данных .....                              | 60        |
| 2.2. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕННОСТИ – ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПЛАСТИЧНОСТИ.....     | 64        |
| 2.2.1. Метод, основанный на применении механических испытаний.....           | 64        |
| 2.2.2. Применение делительных сеток .....                                    | 65        |
| 2.3. ИССЛЕДОВАНИЯ ВЛИЯНИЯ ИМПУЛЬСНЫХ ВИБРАЦИЙ .....                          | 66        |
| 2.4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ .....                            | 68        |
| 2.4.1. Техника экспериментов .....   | 68        |
| 2.4.2. Планирование и обработка результатов экспериментов.....               | 70        |
| ИТОГИ .....  | 70        |

|  |            |
|--|------------|
| <b>Глава 3. ПЛАСТИЧНОСТЬ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ .....</b>  | <b>71</b>  |
| 3.1. СВОЙСТВА СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ ПРИ НОРМАЛЬНОЙ<br>ТЕМПЕРАТУРЕ .....                                 | 71         |
| 3.2. ВЛИЯНИЕ УСЛОВИЙ ДЕФОРМИРОВАНИЯ И РЕЖИМОВ<br>ТЕРМООБРАБОТКИ .....                              | 74         |
| 3.3. ВЛИЯНИЕ ВИБРОИМПУЛЬСНОГО НАГРУЖЕНИЯ .....   | 79         |
| 3.4. ПАРАМЕТРЫ ДИАГРАММ ПЛАСТИЧНОСТИ<br>И КРИТЕРИЕВ РАЗРУШЕНИЯ .....                               | 85         |
| ИТОГИ .....  | 95         |
| <b>Глава 4. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ<br/>ПОВРЕЖДАЕМОСТИ ПРИ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКЕ .....</b>     | <b>96</b>  |
| 4.1. ПЛАСТИЧНОСТЬ И ПОВРЕЖДАЕМОСТЬ В ПРОЦЕССЕ<br>ШТАМПОВКИ (ВЫТЯЖКИ) .....                         | 96         |
| 4.2. ПОВРЕЖДАЕМОСТЬ ПРИ ВЫТЯЖКЕ ЧЕРЕЗ НЕСКОЛЬКО<br>МАТРИЦ И СОПОСТАВЛЕНИЕ КРИТЕРИЕВ РАЗРУШЕНИЯ ... | 107        |
| <b>Глава 5. ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ<br/>ПОВРЕЖДАЕМОСТИ ПРИ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКЕ .....</b>         | <b>112</b> |
| 5.1. ИССЛЕДОВАНИЕ ПОВРЕЖДАЕМОСТИ ПРИ ВЫТЯЖКЕ<br>ЧЕРЕЗ ОДНУ МАТРИЦУ БЕЗ УЧЕТА УПРОЧНЕНИЯ .....      | 112        |
| 5.2. ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ЧИСЛА МАТРИЦ,<br>ТРЕНИЯ, УПРОЧНЕНИЯ И АНИЗОТРОПИИ.....                   | 120        |
| <b>Глава 6. ИССЛЕДОВАНИЯ ПОВРЕЖДАЕМОСТИ<br/>ПРИ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКЕ И ПРОКАТКЕ .....</b>             | <b>125</b> |
| 6.1. ИССЛЕДОВАНИЕ ПОВРЕЖДАЕМОСТИ ПРИ ОСАДКЕ<br>ШАРОВЫХ ЗАГОТОВОВ .....                             | 125        |
| 6.2. ОЦЕНКА ВОЗМОЖНОСТИ РАЗРУШЕНИЯ И ПРИЕМОВ<br>РАЗДЕЛЕНИЯ ЗАГОТОВОВ ПРИ ПРОКАТКЕ .....            | 128        |
| <b>БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК .....</b>  | <b>135</b> |