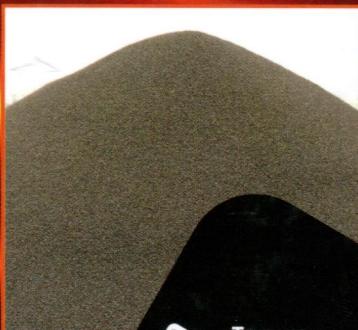


С. П. Нефедьев
А. Н. Емельюшин

ПЛАЗМЕННОЕ УПРОЧНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ



Тонкие
Наукоёмкие
Технологии

С. П. НЕФЕДЬЕВ, А. Н. ЕМЕЛЮШИН

ПЛАЗМЕННОЕ УПРОЧНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ

Старый Оскол
ТНТ
2021

УДК 621.7
ББК 30.61
Н 581

Рецензенты:

доктор физико-математических наук, профессор *Б. Р. Гельчинский*
кандидат технических наук, доцент *А. Н. Шаповалов*

Нефедьев С. П., Емельшин А. Н.

Н 581 Плазменное упрочнение поверхности деталей : монография /
С. П. Нефедьев, А. Н. Емельшин. — Старый Оскол : ТНТ, 2021. —
156 с. : ил.

ISBN 978-5-94178-725-8

В книге отражены результаты исследования структуры и свойств износостойких покрытий, полученных плазменно-порошковой наплавкой высокоуглеродистых сплавов различного состава, на углеродистые конструкционные стали, а также поверхностных слоев стали 45, упрочненных плазменной закалкой.

Книга может быть полезна для бакалавров, магистров и аспирантов металлургических и машиностроительных направлений и инженерно-технических работников, занимающихся восстановлением и упрочнением деталей машин и механизмов.

Работа выполнена при финансовой поддержке Министерства науки и высшего образования РФ (проект № FZRU-2020-0011).

This work is carried out within a framework of the government order (No. FZRU-2020-0011) of the Ministry of Science and Higher Education of the Russian Federation.

УДК 621.7
ББК 30.61

ISBN 978-5-94178-725-8

© Нефедьев С. П., Емельшин А. Н., 2021
© Оформление. ООО «ТНТ», 2021

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение	5
Глава 1. МЕХАНИЗМЫ ИЗНАШИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ И СПОСОБЫ ИХ УПРОЧНЕНИЯ	8
1.1. Механизм абразивного изнашивания металлов.....	8
1.2. Изнашивание металлов при трении скольжения.....	11
1.3. Способы поверхностного упрочнения деталей.....	13
1.3.1. Плазменная закалка.....	14
1.3.2. Плазменно-порошковая наплавка износостойких покрытий.....	18
1.4. Материалы для работы в условиях абразивного изнашивания и изнашивания трением.....	20
1.4.1. Классификация наплавочных материалов.....	21
1.4.2. Белые хромованадиевые чугуны.....	22
1.4.3. Требования к свойствам и структуре сплавов, эксплуатирующихся в условиях абразивного изнашивания	24
1.4.4. Материалы для работы в условиях трения скольжения.....	26
Глава 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ ЗАКАЛКИ И ПЛАЗМЕННО-ПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКИ	28
2.1. Оборудование для плазменной закалки	30
2.2. Оборудование для плазменно-порошковой наплавки	34

Глава 3. СТРУКТУРА И СВОЙСТВА ПОВЕРХНОСТНЫХ СЛОЕВ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ ПОСЛЕ ПЛАЗМЕННОЙ ЗАКАЛКИ	40
3.1. Технология плазменной закалки.....	40
3.2. Методика исследования микроструктуры и свойств плазменно-упрочненных слоев	43
3.3. Фазовый состав и структура конструкционных сталей после плазменной закалки.....	46
3.4. Распределение температурных полей при плазменной закалке	65
Глава 4. ПЛАЗМЕННО-ПОРОШКОВАЯ НАПЛАВКА ПОРОШКОМ PLASMO-TEC 19 НА ПОДЛОЖКУ ИЗ СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ	68
4.1. Износостойкие наплавочные порошки	68
4.2. Фазовый состав наплавленных покрытий	73
4.3. Формирование структуры при плазменно-порошковой наплавке.....	74
4.4. Влияние дополнительных технологических воздействий на формирование структуры покрытий	86
Глава 5. ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ УПРОЧНЕННЫХ СЛОЕВ	94
5.1. Испытания на абразивную и ударно-абразивную износостойкость	95
5.2. Моделирование температурных полей при плазменной закалке и наплавке.....	96
5.3. Влияние режимов плазменной закалки двудуговым плазмотроном на износостойкость стали 45.....	98
5.4. Влияние технологических параметров на твердость и износостойкость наплавленных покрытий	104
5.5. Исследование свойств зоны сплавления покрытия с подложкой	112
Глава 6. ВНЕДРЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПЛАЗМЕННОЙ ЗАКАЛКИ И ПЛАЗМЕННО-ПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКИ	124
6.1. Промышленное внедрение технологии плазменной закалки	125
6.2. Внедрение технологии плазменно-порошковой наплавки штоков гидроцилиндров	134
Заключение	141
Библиографический список	143