

# ДЕФЕКТОСКОПИЯ

Федеральное государственное бюджетное учреждение "Российская академия наук"  
Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Уральское отделение Российской  
академии наук  
Институт физики металлов им. М.Н. Михеева УрО РАН  
(Екатеринбург)

**Номер: 10 Год: 2020**

## АКУСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ

- |                          |  |       |
|--------------------------|--|-------|
| <input type="checkbox"/> | <b>ИССЛЕДОВАНИЕ ПРИМЕНИМОСТИ ТЕХНОЛОГИИ TOFD ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА</b><br><i>Алешин Н.П., Мозильнер Л.Ю., Крысько Н.В., Кусый А.Г.</i>   | 3-11  |
| <input type="checkbox"/> | <b>АКУСТИКО-ЭМИССИОННЫЙ КОНТРОЛЬ РАННЕГО ЗАРОЖДЕНИЯ ДЕФЕКТОВ В ОБРАЗЦАХ ИЗ УГЛЕПЛАСТИКА ПРИ СТАТИЧЕСКОМ И ТЕПЛОВОМ НАГРУЖЕНИИ</b><br><i>Степанова Л.Н., Чернова В.В., Рамазанов И.С.</i>                         | 12-23 |
| <input type="checkbox"/> | <b>ПРИМЕНЕНИЕ ПЛЕНОЧНЫХ ПЬЕЗОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ ДЛЯ ВОЗБУЖДЕНИЯ И РЕГИСТРАЦИИ БЕГУЩИХ УПРУГИХ ВОЛН В СИСТЕМАХ АКТИВНОГО МОНИТОРИНГА ПРОТЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ</b><br><i>Еремин А.А., Глушков Е.В., Глушкова Н.В.</i> | 24-38 |
| <input type="checkbox"/> | <b>АСИМПТОТИЧЕСКИЙ МЕТОД РЕШЕНИЯ ЗАДАЧИ ИДЕНТИФИКАЦИИ КРИВОЛИНЕЙНОЙ ТРЕЩИНЫ В УПРУГОМ СЛОЕ</b><br><i>Ватульян А.О., Явруян О.В.</i>  | 39-48 |
| <input type="checkbox"/> | <b>МЕТОДЫ ГЛУБОКОГО ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ ДЕФЕКТОВ В СВАРНЫХ ШВАХ ПО УЛЬТРАЗВУКОВЫМ СИГНАЛАМ</b><br><i>Судхира К., Нандхита Н.М., Пайнени Бхавагна Венкат Сай В., Налламоту В.К.</i>               | 49-59 |
| <input type="checkbox"/> | <b>ВЫБОР ОПТИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ УЛЬТРАЗВУКОВОГО ТЕНЕВОГО БЕСКОНТАКТНОГО СПОСОБА КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ</b><br><i>Качанов В.К., Соколов И.В., Караваев М.А., Концов Р.В.</i>       | 60-70 |

## ОБЩИЕ ВОПРОСЫ ДЕФЕКТОСКОПИИ

- |                          |  |       |
|--------------------------|--|-------|
| <input type="checkbox"/> | <b>ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОСТАТОЧНОГО РЕСУРСА НЕЖЕСТКИХ ДОРОЖНЫХ ОДЕЖД НА СТАДИИ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b><br><i>Тиратуриян А.Н., Углова Е.В., Ляпин А.А.</i> | 71-80 |
|--------------------------|--|-------|