

ФИЗИЧЕСКАЯ МЕЗОМЕХАНИКА

Сибирское отделение РАН
Институт физики прочности и материаловедения СО РАН
Институт теоретической и прикладной механики им. С.А. Христиановича СО РАН
(Томск)

Том: 25 Номер: 5 Год: 2022

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ АВАРИЙНОГО УСТАЛОСТНОГО РАЗРУШЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПО ГЛУБИНЕ ПЛАСТИЧЕСКИХ ЗОН ПОД ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗЛОМОВ <i>Клевцов Г.В., Ботвина Л.Р., Клевцова Н.А., Валиев Р.З., Пигалева И.Н.</i>	5-11
КОНТАКТНО-УСТАЛОСТНЫЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ МАТЕРИАЛА РЕЛЬСОВ В ОБЛАСТИ СВАРНЫХ СТЫКОВ <i>Торская Е.В., Горячева И.Г., Муравьева Т.И., Щербакова О.О., Цуканов И.Ю., Мещерякова А.Р., Шкалей И.В., Заграничек К.Л., Захаров С.М., Шур Е.А.</i>	12-25
ВЛИЯНИЕ УГЛА РАСТРА И ОРИЕНТАЦИИ СЛОЕВ НА РАЗРУШЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ПРИ 3D ПЕЧАТИ АБС ПЛАСТИКОМ <i>Nabavi-Kivi A., Ayatollahi M.R., Schmauder S., Khosravani M.R.</i>	26-39
О ПОЛЕ ТЕМПЕРАТУР ВНУТРИ РАБОЧЕГО ИНСТРУМЕНТА, ГЕНЕРИРУЕМОМ В ХОДЕ СВАРКИ ТРЕНИЕМ С ПЕРЕМЕШИВАНИЕМ <i>Миронов С.Ю.</i>	40-45
ОСОБЕННОСТИ ФАЗООБРАЗОВАНИЯ В УСЛОВИЯХ РЕАКЦИОННОГО СПЕКАНИЯ С ВОССТАНОВИТЕЛЬНОЙ СТАДИЕЙ <i>Коростелева Е.Н., Князева А.Г., Николаев И.О.</i>	46-56
ОТКОЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ СТАЛИ 09ХН2МД, ПОЛУЧЕННОЙ МЕТОДАМИ ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ И ПРЯМОГО ЛАЗЕРНОГО ВЫРАЩИВАНИЯ, В СУБМИКРОСЕКУНДНОМ ДИАПАЗОНЕ ДЛИТЕЛЬНОСТИ НАГРУЗКИ <i>Разоренов С.В., Гаркушин Г.В., Савиных А.С., Климова-Корсмик О.Г.</i>	57-65
АНАЛИТИЧЕСКИЙ ПОДХОД К ОПРЕДЕЛЕНИЮ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ХРУПКИХ МАТЕРИАЛОВ ПРИ ДИНАМИЧЕСКОМ СДВИГЕ <i>Yang X., Ou Z.C., Yan C., Duan Z., Huang F.</i>	66-76
ОЦЕНКА РАЗРУШЕНИЯ ОБРАЗЦОВ ПОЛИКАРБОНАТА С U-ОБРАЗНЫМ НАДРЕЗОМ ПРИ НАГРУЖЕНИИ ПО СМЕШАННОЙ МОДЕ I/II С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕТОДОВ TCD И SED <i>Albinmousa J., AlSadah J., Hawwa M.A., Al-Qahtani H.M.</i>	77-93
МЕЗОСТРУКТУРА ЗОНЫ СКОЛЬЖЕНИЯ ТЕКТОНИЧЕСКОГО РАЗЛОМА <i>Кочарян Г.Г., Остапчук А.А.</i>	94-105
МОДЕЛИРОВАНИЕ БИОНИЧЕСКИ АДЕКВАТНЫХ АНТИФРИКЦИОННОГО И СОЕДИНИТЕЛЬНОГО СЛОЕВ ЭНДОПРОТЕЗА СУСТАВА <i>Шилько С.В., Черноус Д.А., Панин С.В.</i>	106-113
ВЛИЯНИЕ УЛЬТРАЗВУКОВОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ НА МОРФОЛОГИЮ ГРАНИЦЫ РАЗДЕЛА И ПРОЧНОСТЬ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ ТИТАНОВОГО И АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВОВ, ПОЛУЧЕННОГО ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ ТРЕНИЕМ С ПЕРЕМЕШИВАНИЕМ <i>Ермакова С.А., Елисеев А.А., Колубаев Е.А., Ермаков Д.В.</i>	114-122