

КШП. ОМД №9-2015

«Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением».

СОДЕРЖАНИЕ № 9–2015

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Шнейберг А.М., Кошелев О.С. Влияние коэффициента схватывания на осевую силу при комбинированной осадке, с 3–9

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Агеев С.В., Гиршов В.Л. Горячее изостатическое прессование металлических порошков, с 10–14

Барков Л.А., Самодурова М.Н., Закиров Р.А., Латфулина Ю.С. Пресс-формы со свободным извлечением порошковых прессовок из полостей матриц, с 15–20

Белан А.К., Белан О.А. Конструкция самонарезающих винтов и технология их производства, с 20–25

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Степанкин И.Н., Поздняков Е.П. К вопросу изготовления мелкогабаритного штампового инструмента из экономно легированных сталей с диффузионным упрочнением поверхностного слоя, с 25–32

Буров А.М., Иванов М.В., Курдин В.В. Проектирование инструмента для прессования низких порошковых заготовок с отверстием с учетом продольного изгиба, с 32–35

ОБОРУДОВАНИЕ

Пономаренко Д.А., Скугарев А.В., Сидоров С.А., Строков В.В. Технологические возможности специализированных изотермических прессов силой 6,3 и 16 МН в производстве деталей авиационно-космического назначения, с 36–41

ХРОНИКА

16-я Международная специализированная выставка «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2015», с 41–45

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

А.Л. Воронцову – 60 лет, с 46–47