

**СОДЕРЖАНИЕ № 10–2015**

**ПОДБОРКА СТАТЕЙ СОТРУДНИКОВ ТУЛЬСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО  
УНИВЕРСИТЕТА**

**Грязев М.В., Травин В.Ю., Яковлев С.С.** Технологические параметры вытяжки с утонением стенки толстостенных осесимметричных заготовок из анизотропных материалов, с. 3–11

**Кухарь В.Д., Киреева А.Е.** Влияние температурных режимов функционирования спирали индуктора, используемого для обжима трубчатых заготовок, с. 12–13

**Митин О.Н., Яковлев С.С.** Компьютерное моделирование совмещения операций обжима, обжима с утонением и обратного выдавливания толстостенных трубных заготовок, с. 14–20

**Недошивин С.В., Панфилов Г.В.** Экспериментальные исследования штамповки остrokонечных участков на цилиндрических заготовках методом делительных сеток, с. 21–26

**Ларин С.Н., Платонов В.И., Яковлев С.С. (мл.)** Пневмоформовка элементов ячеистых многослойных листовых конструкций квадратного поперечного сечения из анизотропных материалов в режиме ползучести, с. 27–36

**Кухарь В.Д., Пасько А.Н., Бегов П.Ю.** Изготовление изогнутой волноводной трубы прямоугольного сечения методом холодного выдавливания, с. 37–41

**Недошивин С.В.** Активное модельное экспериментальное исследование штамповки остrokонечных участков на стержневых заготовках, с. 41–48

---