

**«Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов
давлением»**

СОДЕРЖАНИЕ № 12–2015

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Чумадин А.С., Батурин Д.А. Исследование деформированного состояния при асимметричной вытяжке юбки обтекателя методом сеток, с 3–7

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Глинер Р.Е., Катюхин Е.Б., Пряничников В.А. Оценка восприимчивости металла к наклепу в испытании на сжатие, с 7–12

Фомичев А.Ф., Панин С.Ю. Исследование напряжений в поковках турбинных и компрессорных дисков, с 12–14

Попов И.П., Нестеренко Е.С. Исследование деформаций и напряжений, возникающих при операции двухугольной гибки в штампе с упругим элементом, с 15–19

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Тулупова О.П., Круглов А.А., Еникеев Ф.У., Лутфуллин Р.Я. Конечноэлементное моделирование процесса сверхпластической формовки круглой мембраны, с 20–25

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Абрамов А.Н., Рааб Г.И. Повышение деформируемости заготовок из сплава АД-31 за счет регулирования параметров трения, с 26–34

ХРОНИКА

Сосенушкин Е.Н. XII Конгресс «Кузнец-2015»: «Перспективы развития отечественного кузнечно-прессового машиностроения и кузнечно-штамповочных производств в условиях импортозамещения», с 34–38

Мартьянов А.А. Из истории осадки цилиндрических образцов в условиях всестороннего сжатия жидкостью высокого давления, с 38–41

Указатель статей, опубликованных в 2015 г., с 42–48