

**«Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов
давлением»**

СОДЕРЖАНИЕ № 1–2016

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Вдовин С.И., Лунин К.С. Гибка труб по круглому копиру с продольным сжатием, с 3–6

Лебединский И.Н. Формоизменение при свободной раздаче полой заготовки, с 7–9

Чудин В.Н. Формообразование корпусных оболочек с ребрами жесткости, с 9–12

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Кириянова М.Н., Панченко Е.В. Уменьшение разнотолщинности стенки при сверхпластической формовке крупногабаритных полусферических оболочек, с 13–15

Маковой В.А., Проценко П.Ю., Мельник В.С. Профилирование винтовых труб теплообменников обкаткой роликами, с 16–24

Романенко В.П., Фомин А.В., Севастьянов А.А. Применение полой заготовки для производства железнодорожных колес, с 24–27

ОБРАБОТКА ПОКОВОК И ШТАМПОВАННЫХ ЗАГОТОВОК

Тихонов А.К., Минин А.В., Червяков А.А., Чикуров А.В., Троцик В.И. Новая технология локального твердого хромирования крупногабаритных штампов в протоке электролита, с 28–37

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Тюрин В.А. Оценка моделированияковки с макросдвигами, с 37–40

Шитиков А.А., Кривенко Г.Г., Харсеев В.Е., Емельянов В.В., Грибанов А.С., Хомутов М.Г. Моделирование процесса штамповки детали «Корпус турбины» из жаропрочного сплава ЭП666 для получения оптимальной микроструктуры, с 40–45

ХРОНИКА

Тюрин В.А. Праздник кузнецов на выставке «Клинок». Ковка для всех (с праздника «День народного единства» 4 ноября 2015г.), с 45–47

Выставки «Машиностроение. металлообработка. Казань» и «Техносварка», с 47