

Название журнала	<b>КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ</b>				
Издательство	ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением"				
Сведения о переименовании и переводе	Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (до 2000 года)				
Год выпуска	<b>2016</b>	Том		Номер выпуска	
<b>ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ</b>					
<b>FEATURES OF THE CALCULATION PROCESS OF FORMING A PIPE BLANK ON A PLOT OF STEPWISE MOLDING PRESS LINE TESA-1420</b> <i>Samusev S.V., Zhigulev G.P., Fadeev V.A., Fortunatov A.N.</i>					3-6
<b>ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ</b>					
<b>TRENDS IN THE DEVELOPMENT OF CROSS-WEDGE ROLLING</b> <i>Schukin V.Ya., Kozhevnikova G.V.</i>					7-13
<b>STRUCTURE CHANGING IN MEDIUM-ALLOY STEELS AFTER LASER HARDENING AND SURFACE MODIFICATION</b> <i>Gurinovich V.I., Golubev V.S., Romanchuk I.A., Kolupaev Yu.A.</i>					14-20
<b>STRUCTURE AND PROPERTIES OF SURFACE LAYERS OF STEEL 34CRNI1MO AFTER ELECTROLYTIC-PLASMA NITRIDING</b> <i>Skakov M.K., Erygina L.A., Batyrbekov E.G., Scheffler M.</i>					21-25
<b>РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ</b>					
<b>ENHANCEMENT OF PERFORMANCE CHARACTERISTICS AND RESOURCE OF STAMPS FOR HOT FORGING, RESTORED BY WELDING</b> <i>Khayrullin R.A., Smirnova O.N., Shibakov R.V.</i>					26-28
<b>МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР</b>					
<b>SIMULATION OF THE PROCESS OF COLD FORGING OF ECCENTRIC PIPE PASSAGES BY COMBINED METHOD «PRESSING-EXPANSION»</b> <i>Strugov S.S., Ivanov V.A., Pogorelov Yu.M.</i>					29-32
<b>КУЗНЕЧНОЕ РЕМЕСЛО</b>					
<b>WOMEN BLACKSMITHS</b> <i>Idarmachev I.M.</i>					33-37
<b>ХРОНИКА</b>					
<b>21-TH INTERNATIONAL INDUSTRIAL EXHIBITION «METAL-EXPO» 2015</b> <i>Artes A.E.</i>					37-42