

Кузнечно-штамповочное производство.

Обработка материалов давлением

КШП. ОМД №6-2016

СОДЕРЖАНИЕ № 6–2016

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Баранов Г.Л. Анализ напряженного состояния при пластическом течении металла в клиновидном канале, с 3–10

Орлова Е.В., Панова И.М. Анализ уплотнения дискретных материалов при всестороннем давлении, с 10–15

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Самодурова М.Н., Закиров Р. А., Барков Л.А., Латфулина Ю.С. Исследование грануло-морфологического состава графитопластовых композиций и их высокоскоростного компактирования, с 15–24

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Данилин А.В. Совершенствование методики проектирования технологии прессования изделий из труднодеформируемых алюминиевых сплавов путем создания математических регрессионных моделей, с 25–38

Слобода А.А., Астанин В.В. Моделирование в программном комплексе Deform-3D процесса комбинированного выдавливания в условиях низкотемпературной сверхпластичности, с 38–42

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Железняк Л.М., Гареева Л.В. Освоение производства замковых профилей из свинцовых латуней, с 43–46

ИНФОРМАЦИЯ

Международный научно-технический семинар: Программные продукты компаний «ESI GROUP» и «КВАНТОРФОРМ» для моделирования и анализа технологических процессов: листовая и объемная штамповка, сварка, литье, термическая обработка и обработка композиционных материалов, с 47–48