

СОДЕРЖАНИЕ № 2–2017

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А.Л., Бодарева А.В. Об интенсификации процессов редуцирования и дорнования, с. 3–7

Лебединский И.Н. Напряженное состояние и формоизменение при осадке заготовки на плите с коническим отверстием, с. 7–10

Шемонаева Е.С., Гончаров А.В. Влияние режимов обработки на распределение толщины стенки при формовке ячеек, с. 11–16

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Серезжин М.А. Проблема налипания деформируемой заготовки на инструмент при обработке металлов давлением, с. 17–19

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Кузьмина Е.В., Бурунов А.С., Железняк Л.М., Завалин А.А. Особенности производства бронзовых прутков широкого сортамента на ОАО «КУЗОЦМ», с. 20–24

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Малаканов С.А., Арзамасцева В.А. Исследование конструкции упругой клеммы на основе критериальной оценки формы поперечного сечения, с. 25–28

Ефремов Д.Б., Беляев П.В., Кириченко И.С., Фёдорова Е.Н., Шкретов И.А., Фролов Е. А., Сухов Е. А. Некоторые примеры использования программного комплекса QForm в НИТУ «МИСиС» и в его Выксунском филиале, с. 29–33

ИНФОРМАЦИЯ

Гладков Ю.А. Повышение интереса студентов к специальности «Обработка металлов давлением»: сертификация специалистов QForm, конференция, олимпиада, с. 34–38

СТАТИСТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ И ПРОГНОЗИРОВАНИЕ

Корзун Е.Л., Клочай В.В., Рябцев А.Д. Статистический анализ влияния состава расходных электродов жаропрочного сплава на никелевой основе на состав слитка ВДП, с. 39–46

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

И.С. Алиеву – 70 лет, с. 47–48