

**СОДЕРЖАНИЕ № 3–2017**

**ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

**Воронцов А.Л.** Кинематическое состояние заготовки при совмещенном процессе редуцирования–дорнования, с. 3–7

**Сережкин М.А.** Расчет удельной деформирующей силы при осадке заготовок в виде усеченного конуса с различными условиями трения, с. 8–12

**Поксеваткин М.И., Иванайский А.А., Герман С.В., Иванайская Е.А., Басова Е.М.** Моделирование процесса получения составных изделий пластическим деформированием, с. 13–16

**ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ**

**Картунов А.Д., Белан О.А., Белан А.К.** Разработка технологии и моделирование процесса холодной объемной штамповки винтов с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ, с. 17–19

**Кузнецов А.Ф., Горбунова Ю.Д., Орлов Г.А.** Исследование изменения толщины стенки эллиптических тонкостенных днищ при штамповке, с. 19–23

**Волков А.Е.** Деформация сдвигом методом кручения, осадки и прессования, с. 24–31

**ОБОРУДОВАНИЕ**

**Бараев А.В., Вайцехович С.М., Кривенко Г.Г.** Разработка устройства подачи–удаления крупногабаритных заготовок в зону штамповки в решении задач импортозамещения в заготовительном производстве, с. 32–37

**МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР**

**Логинов Ю.Н., Ершов А.А., Загиров Н.Н., Иванов Е.В.** Возникновение зон неконтактной деформации в процессе прокатки-прессования пористого прутка, с. 38–41

**ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ**

**Железняк Л.М., Быков И.Д., Марущак Л.Н.** Особенности достижения высоких физико-механических характеристик проволоки из оловянно-цинковой бронзы, с. 42–45

**РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ**

**Дорохин С.А., Самихов Р.Р., Филимонов Е.П.** Модернизированный пресс пульсирующей вытяжки ПГВ-1А, с. 45–48