

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (до 2000 года)

Номер: 4 Год: 2017

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

НАПРЯЖЕННОЕ СОСТОЯНИЕ ЗАГОТОВКИ ПРИ СОВМЕЩЕННОМ ПРОЦЕССЕ РЕДУЦИРОВАНИЯ-ДОРНОВАНИЯ 3-9
Воронцов А.Л.

РАСЧЕТ ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВА МИКРОНЕРОВНОСТЕЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИХ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ И СПОСОБ УМЕНЬШЕНИЯ НАГРЕВА 10-14
Сережкин М.А.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

МЕТОДИКА РАСЧЕТА ЭНЕРГОСИЛОВЫХ ПАРАМЕТРОВ СБОРОЧНО-СВАРОЧНОГО СТАНА ЛИНИИ ТЭСА 1420 ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СВАРНЫХ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА 15-21
Самусев С.В., Скрипаленко М.Н., Фадеев В.А.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

ОСОБЕННОСТИ ИЗНОСА ОПРАВОК ПРОШИВНОГО СТАНА ТПА 159-426 ПРИ ПРОШИВКЕ НЕПРЕРЫВНОЛИТЫХ ЗАГОТОВОК БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА 22-31
Романцев Б.А., Алещенко А.С., Гамин Ю.В., Цюцюра В.Ю., Лубе И.И., Орлов М.М.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

ПОЛАЯ ДЕТАЛЬ С ЭКСЦЕНТРИКОМ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ 31-36
Калпин Ю.Г., Филиппов Ю.К., Воронков В.И., Зайцев А.Г., Егоров С.А., Мишин М.И.

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

РАСЧЕТ ОПТИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ДЕФОРМИРОВАНИЯ ПРИ ИЗОТЕРМИЧЕСКОЙ ОСАДКЕ ЗАГОТОВОК ИЗ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ 37-48
Изаков И.А., Капитаненко Д.В., Сидоров С.А., Бубнов М.В.