

**КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ
ДАВЛЕНИЕМ**

ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (до 2000 года)

Номер: **5** Год: **2017**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

**ДЕФОРМАЦИОННО-СИЛОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ И УСЛОВИЯ БЕЗДЕФЕКТНОЙ
РЕАЛИЗАЦИИ СОВМЕЩЕННОГО ПРОЦЕССА РЕДУЦИРОВАНИЯ-
ДОРНОВАНИЯ**

3-9

Воронцов А.Л.

РАСЧЕТ ИЗГИБА ТРУБЫ С ДЕФОРМИРУЕМЫМ СЕЧЕНИЕМ

10-15

Вдовин С.И., Зайцев А.И.

**РАСЧЕТ СТЕПЕНИ ДЕФОРМАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВЫТЯЖКОЙ-
СВЕРТКОЙ ПОЛЫХ ДЕТАЛЕЙ ИЗ КРУГЛОЙ ЗАГОТОВКИ**

15-23

Винник П.М.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ ПРОЦЕССОВ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ
КОРПУСНЫХ ОБЕЧАЕК**

24-28

Чудин В.Н.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

**ОСОБЕННОСТИ ТЕПЛООВОГО СОСТОЯНИЯ КОРОТКИХ РАСКАТНЫХ ОПРАВОК
АВТОМАТ-СТАНА**

29-32

Вавилкин Н.М., Грачев М.А.

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**УВЕЛИЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОСНОВЕ АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ
МАСЛА**

33-38

Салахов Т.З., Мигранов М.Ш., Нигматуллин Р.Г.

ХРОНИКА

**22-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ВЫСТАВКА «МЕТАЛЛ-ЭКСПО
2016»**

39-44

Артес А.Э.