

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (до 2000 года)

Номер: **7** Год: **2017**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

ЗАКОНОМЕРНОСТИ СОВМЕЩЕННОГО ПРОЦЕССА РЕДУЦИРОВАНИЯ-ДОРНОВАНИЯ

3-15

Воронцов А.Л.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЙ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ С ДЕФОРМАЦИЕЙ КРУЧЕНИЕМ ТОРСИОННЫХ ВАЛОВ

16-24

Агасьянц Г.А., Крылов С.В., Зайцева И.А., Панкратов В.Г., Кудрявцева Н.С.

ШТАМПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЙ ИЗОТЕРМИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ НА ВОЗДУХЕ

25-30

Моисеев Н.В., Некрасов Б.Р., Летникова Е.Ю., Выдумкина С.В.

РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ

ПЛАСТИЧЕСКОЕ ДЕФОРМИРОВАНИЕ МЕТАЛЛА В РЕМОНТНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ТИПА «ПОЛЫЙ ЦИЛИНДР»

31-37

Хромов В.Н.

ЭКОНОМИКА И МАРКЕТИНГ

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ЭФФЕКТИВНОСТИ ВНЕДРЕНИЯ СИСТЕМЫ АНАЛИЗА ТЕХНИЧЕСКИХ МАСЕЛ В ПРОИЗВОДСТВО

38-41

Нигматуллин Р.Г., Мигранов М.Ш., Салахов Т.З.

КУЗНЕЧНОЕ РЕМЕСЛО

ИСКУССТВО ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ В МЬЯНМЕ

42-48

Корнилова А.В., Паинг Т.