

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **9** Год: **2017**

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

**ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРОБОВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИССЛЕДОВАНИЯ
СОВМЕЩЕННОГО ПРОЦЕССА РЕДУЦИРОВАНИЯ-ДОРНОВАНИЯ** 3-10
Воронцов А.Л.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

**МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ОСАДКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЗАГОТОВКИ ПРИ
ИСПОЛЬЗОВАНИИ УСЛОВИЯ ТЕКУЧЕСТИ ХИЛЛА** 11-16
Логинов Ю.Н., Пузанов М.П.

**РАЗРАБОТКА КЭ-МОДЕЛИ ПРОЦЕССА ГАЗОВОЙ ФОРМОВКИ В УСЛОВИЯХ
НЕРАВНОМЕРНОГО НАГРЕВА** 16-22
Бузлаев Д.В., Соболев Я.А.

РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ

**МОДЕРНИЗАЦИЯ РОЛИКОВОЙ ПРАВИЛЬНОЙ МАШИНЫ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ
КАЧЕСТВА ТОЛСТЫХ СТАЛЬНЫХ ЛИСТОВ** 23-29
Максимов Е.А., Устиновский Е.П.

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

**ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА БРОНЗОВОЙ ПРОВОЛКИ, ОТВЕЧАЮЩЕЙ
ТРЕБОВАНИЯМ ВЫСОКОГО УРОВНЯ** 30-37
Железняк Л.М., Марущак Л.Н., Замараев В.А.

ПРЕДЕЛЬНАЯ ПЛАСТИЧНОСТЬ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ 38-40
Томилов М.Ф., Томилов Ф.Х.

ХРОНИКА

**XIII КОНГРЕСС «КУЗНЕЦ-2017»: «СОСТОЯНИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ
ОТЕЧЕСТВЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ И
ОБОРУДОВАНИЯ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ»** 41-45
Сосёнушкин Е.Н.