

**КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ**  
ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 11 Год: 2017

<b>ОБЩАЯ МЕТОДИКА РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ СОВМЕЩЕННОГО ПРОЦЕССА РЕДУЦИРОВАНИЯ-ДОРНОВАНИЯ</b>	3-11
<i>А. Л. Воронцов</i>	
<b>ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ПРОЦЕССА ФОРМИРОВАНИЯ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКИ БОЛТА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ</b>	12-18
<i>О. С. Железков, С. А. Малаканов, Т. Ш. Галиахметов</i>	
<b>ОЦЕНКА ВЛИЯНИЯ РАЗБРОСА СВОЙСТВ МАТЕРИАЛА НА ТОЧНОСТЬ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОГО УТОНЕНИЯ ПРИ ПНЕВМОТЕРМИЧЕСКОЙ ФОРМОВКЕ</b>	19-22
<i>М. В. Ковалевич, А. В. Гончаров</i>	
<b>К ВОПРОСУ О ПРОЕКТИРОВАНИИ МАШИН ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ ЗАДАННОЙ ДОЛГОВЕЧНОСТИ</b>	23-29
<i>Тет Паинг, А. В. Корнилова</i>	
<b>ИССЛЕДОВАНИЕ НАПРЯЖЕНИЙ В СТЕНКАХ-БОЙКАХ СБОРНОГО КРИСТАЛЛИЗАТОРА ОТ УСИЛИЙ ОБЖАТИЯ ПРИ ПОЛУЧЕНИИ ЛИСТОВ ИЗ СТАЛИ ДЛЯ СВАРНЫХ ТРУБ НА УСТАНОВКЕ СОВМЕЩЕННОГО ПРОЦЕССА НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ И ДЕФОРМАЦИИ</b>	30-33
<i>О. С. Лехов, А. В. Михалев, М. М. Шевелев, Д. Х. Биалов</i>	
<b>УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЛАСТИЧЕСКОГО КРУЧЕНИЯ</b>	34-37
<i>А. Д. Хван, Д. В. Хван, А. А. Воропаев</i>	
<b>ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРУТКОВ ИЗ ХРОМОВОЙ БРОНЗЫ ПУТЕМ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ТЕРМОДЕФОРМАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ</b>	38-41
<i>А. И. Снигирев, Л. М. Железняк, С. И. Паршаков, В. В. Савиных</i>	
<b>АНАЛИЗ НАПРЯЖЕННОГО СОСТОЯНИЯ ПРОЦЕССА СВЕРХПЛАСТИЧЕСКОЙ ФОРМОВКИ КРУГЛОЙ МЕМБРАНЫ НА НАЧАЛЬНОЙ СТАДИИ ДЕФОРМИРОВАНИЯ</b>	42-48
<i>Г. Р. Мурзина, В. Р. Ганиева, О. П. Тулупова, Ф. У. Еникеев</i>	