

**КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ**  
ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 12 Год: 2017

<b>МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ОБРАТНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ ТОНКОСТЕННЫХ ПОЛЫХ ИЗДЕЛИЙ С АКТИВИЗАЦИЕЙ КОНТАКТНЫХ СКОЛЬЖЕНИЙ МЕТАЛЛА</b>	3-7
<i>М. И. Поксеваткин, А. А. Иванайский, Е. А. Иванайская, С. В. Герман, Е. М. Басова</i>	
<b>ОЦЕНКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА РАВНОКАНАЛЬНОГО УГЛОВОГО ПРЕССОВАНИЯ</b>	8-11
<i>Л. М. Овечкин, Е. Н. Сосёнушкин, А. Е. Сосёнушкин, Г. Г. Кривенко</i>	
<b>НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ОРЕБРЕНИЯ ТРУБ И РАЗРАБОТКА РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ТЕПЛОБМЕННИКОВ</b>	12-18
<i>С. М. Вайцехович, Д. В. Панов, Г. Г. Кривенко, Ю. И. Березников</i>	
<b>ПОВЫШЕНИЕ УСТАЛОСТНОЙ ПРОЧНОСТИ ВАЛОВ ПОСРЕДСТВОМ ПОПЕРЕЧНО-КЛИНОВОЙ ПРОКАТКИ</b>	19-31
<i>Г. В. Кожевникова, А. О. Рудович, В. Я. Щукин</i>	
<b>ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СМАЗКИ ПРИ ОСАДКЕ</b>	32-35
<i>Г. Л. Колмогоров, Т. Е. Мельникова</i>	
<b>ФЕНОМЕНОЛОГИЯ МАКРОСДВИГОВ ПРИ ДЕФОРМИРОВАНИИ БОЙКАМИ СО СКРЕЩИВАЮЩИМИСЯ РАБОЧИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ</b>	36-41
<i>В. А. Тюрин</i>	