

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ
ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 12 Год: 2017

МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ОБРАТНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ ТОНКОСТЕННЫХ ПОЛЫХ ИЗДЕЛИЙ С АКТИВИЗАЦИЕЙ КОНТАКТНЫХ СКОЛЬЖЕНИЙ МЕТАЛЛА	3-7
<i>М. И. Поксеваткин, А. А. Иванайский, Е. А. Иванайская, С. В. Герман, Е. М. Басова</i>	
ОЦЕНКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА РАВНОКАНАЛЬНОГО УГЛОВОГО ПРЕССОВАНИЯ	8-11
<i>Л. М. Овечкин, Е. Н. Сосёнушкин, А. Е. Сосёнушкин, Г. Г. Кривенко</i>	
НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ОРЕБРЕНИЯ ТРУБ И РАЗРАБОТКА РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ТЕПЛОБМЕННИКОВ	12-18
<i>С. М. Вайцехович, Д. В. Панов, Г. Г. Кривенко, Ю. И. Березников</i>	
ПОВЫШЕНИЕ УСТАЛОСТНОЙ ПРОЧНОСТИ ВАЛОВ ПОСРЕДСТВОМ ПОПЕРЕЧНО-КЛИНОВОЙ ПРОКАТКИ	19-31
<i>Г. В. Кожевникова, А. О. Рудович, В. Я. Шукин</i>	
ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СМАЗКИ ПРИ ОСАДКЕ	32-35
<i>Г. Л. Колмогоров, Т. Е. Мельникова</i>	
ФЕНОМЕНОЛОГИЯ МАКРОСДВИГОВ ПРИ ДЕФОРМИРОВАНИИ БОЙКАМИ СО СКРЕЩИВАЮЩИМИСЯ РАБОЧИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ	36-41
<i>В. А. Тюрин</i>	