

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ
ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 4 Год: 2018

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- ИССЛЕДОВАНИЕ НАДЕЖНОСТИ ПРЕДСКАЗАНИЯ С ПОМОЩЬЮ МЕТОДА
КОНЕЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ПРОЦЕССА
ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ НА ПРИМЕРЕ ВЫДАВЛИВАНИЯ
ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО СТАКАНА ЧАСТЬ 1. АКТУАЛЬНОСТЬ ТЕМЫ** 3-11
Воронцов А.Л., Власов А.В.
- ИССЛЕДОВАНИЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО УПРОЧНЕНИЯ ПРИ
КОМБИНИРОВАННОЙ РОТАЦИОННОЙ ОБРАБОТКЕ ДАВЛЕНИЕМ** 12-19
Логунов Л.П.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- ФИЗИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ФОРМОИЗМЕНЕНИЯ
ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СВАРНЫХ ТРУБ ПО СХЕМЕ JSOE** 20-25
Самусев С.В., Фадеев В.А., Фортунатов А.Н.
- ГЛУБОКАЯ ВЫТЯЖКА ПОЛЫХ ДЕТАЛЕЙ С ПРЕДНАМЕРЕННЫМ
ГОФРООБРАЗОВАНИЕМ** 26-29
Дорохин С.А., Самихов Р.Р., Тумаков И.Н., Филимонов Е.П.

РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ

- ОПТИМИЗАЦИЯ ПРИВОДНОГО ПНЕВМАТИЧЕСКОГО МОЛОТА** 30-34
Складчиков Е.Н., Артюховская Т.Ю.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ГИБКИ ТРЕХСЛОЙНОГО АЛЮМИНИЙ-
ПОЛИМЕРНОГО КОМПОЗИТА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОГРАММНОГО
КОМПЛЕКСА ANSYSLS-DYNA** 35-40
Луконина Н.В., Храмова М.И., Черников Д.Г., Носова Е.А.

ЭКОНОМИКА И МАРКЕТИНГ

- ОБУЧАЮЩАЯСЯ ОРГАНИЗАЦИЯ - СПОСОБ РЕШЕНИЯ КАДРОВЫХ ПРОБЛЕМ** 41-48
Сергеева Е.Ю.