

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ
ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 5 Год: 2018

ИССЛЕДОВАНИЕ НАДЕЖНОСТИ ПРЕДСКАЗАНИЯ С ПОМОЩЬЮ МЕТОДА КОНЕЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ПРОЦЕССА ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ НА ПРИМЕРЕ ВЫДАВЛИВАНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО СТАКАНА. ЧАСТЬ 2. РАСЧЕТ СИЛ И НАКОПЛЕННЫХ ДЕФОРМАЦИЙ	3-15
<i>Воронцов А.Л., Власов А.В.</i>	
ОЦЕНКА ВЛИЯНИЯ ОСЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА НА УСИЛИЕ КОМБИНИРОВАННОЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ В ОТКРЫТОМ ШТАМПЕ	15-22
<i>Шнейберг А.М., Иванов С.В., Ширикова М.А.</i>	
ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ И УПРОЧНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН ПРОКАТКОЙ В СХЕМАХ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ	23-32
<i>Агасьянц Г.А., Болкисев С.А., Крылов С.В., Михайлов Е.П.</i>	
КИНЕМАТИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ ЗАГОТОВКИ В ПРОЦЕССЕ БЕЗУКЛОННОЙ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ ВОРОТНИКОВЫХ ФЛАНЦЕВ ПО КОМБИНИРОВАННОЙ СХЕМЕ "РАЗДАЧА-ВЫДАВЛИВАНИЕ"	33-38
<i>Стругов С.С., Иванов В.А., Таркаленко М.Д.</i>	
ИЗМЕНЕНИЕ СТРУКТУРЫ СПЕЧЕННОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ БРОНЗЫ ПРИ СЖАТИИ	38-44
<i>Гурских А.В.</i>	
ВЛИЯНИЕ КОНЦЕНТРАТОРОВ НАПРЯЖЕНИЙ НА НАПРЯЖЕННО-ДЕФОРМИРОВАННОЕ СОСТОЯНИЕ ПРИ СЖАТИИ ЯЧЕИСТОГО ИМПЛАНТАТА	45-48
<i>Логинов Ю.Н., Степанов С.И., Ханькова Е.В.</i>	