

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **6** Год: **2018**

**ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

**ИССЛЕДОВАНИЕ НАДЕЖНОСТИ ПРЕДСКАЗАНИЯ С ПОМОЩЬЮ МЕТОДА КОНЕЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ПРОЦЕССА ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ НА ПРИМЕРЕ ВЫДАВЛИВАНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО СТАКАНА. ЧАСТЬ 3. РАСЧЕТ РАЗНЫХ ПАРАМЕТРОВ** 3-16  
*Воронцов А.Л., Власов А.В.*

**РАСЧЕТЫ УПРУГИХ ДЕФОРМАЦИЙ В ОПЕРАЦИЯХ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ** 16-22  
*Чумадин А.С., Шемонаева Е.С.*

**НЕСТАЦИОНАРНЫЕ ПРОЦЕССЫ ИЗОТЕРМИЧЕСКОЙ ШТАМПОВКИ** 23-28  
*Чудин В.Н., Пасынков А.А.*

**РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ**

**ОПТИМИЗАЦИЯ ПАРОВОЗДУШНОГО ШТАМПОВОЧНОГО МОЛОТА** 29-34  
*Складчиков Е.Н., Артюховская Т.Ю.*

**ИННОВАЦИИ В КОНСТРУКЦИЯХ, СПОСОБАХ И ПРЕСС-ФОРМАХ ПОЛУЧЕНИЯ ГРАФИТОПЛАСТОВЫХ ВСТАВОК ТОКОСЪЕМНИКОВ ТРОЛЛЕЙБУСОВ** 34-43  
*Самодурова М.Н., Барков Л.А., Латфулина Ю.С.*

**МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР**

**АЛГОРИТМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА РАЗРЕЗКИ ПРУТКА НА ДЛИННОМЕРНЫЕ ЗАГОТОВКИ НА ОСНОВЕ УСТАЛОСТНОГО РАЗРУШЕНИЯ МЕТАЛЛА** 44-48  
*Поксеваткин М.И., Поксеваткин Д.М., Бакланов Д.И., Герман С.В.*