

# **«Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением»**

**КШП. ОМД №7-2018**

---

**СОДЕРЖАНИЕ № 7–2018**

## **ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

**Воронцов А. Л., Власов А. В.** Исследование надежности предсказания с помощью метода конечных элементов основных параметров процесса пластической деформации на примере выдавливания цилиндрического стакана. Часть 4. Моделирование течения металла с несколькими степенями свободы, с. 3–10

**Богатырев С. А.** Анализ стадий кинематики перемещений металла в процессе объемной горячей осадки полых трубчатых деталей в закрытом штампе, с. 11–16

## **ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ**

**Агасьянц Г. А., Кудрявцева Н. С., Панкратов В. Г.** Высокотемпературная термомеханическая обработка как способ упрочнения высоконагруженных торсионных валов, с. 17–24

## **ОРУДОВАНИЕ**

**Максимов Е. А., Устиновский Е. П., Уткин П. Б.** Расчет мощности привода роликов рольганга листовой роликовой правильной машины, с. 25–28

## **ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ**

**Поляков П. А., Поляков А. П.** Влияние малых добавок на процесс выдавливания заготовок из порошковых композитов на основе железа, с. 28–34

## **МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР**

**Логинов Ю. Н., Котов В. В., Замараева Ю. В.** Последовательность формоизменения металла в операции глубокой вытяжки тонкостенной заготовки с отверстием, с. 35–38

## **ОБЗОР**

**Рыбина А. С.** Основные свойства и особенности технологии производства отливок из чугуна КЧ70-2, с. 39–48