

# **«Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением»**

**КШП. ОМД №8-2018**

---

## **СОДЕРЖАНИЕ № 8–2018**

### **ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

**Воронцов А. Л., Решиков Е. О.** Исследование внутреннего радиального выдавливания трубной заготовки. Часть 1. Актуальность и постановка задачи, с 3–12

**Цыбулько А. Е., Романенко Е. А.** Единая энергетическая теория прочности и разрушения пластичных материалов в хрупком и вязком состояниях при сложном нагружении, с 12–17

### **ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ**

**Шнейберг А. М., Иванов С. В., Ширшкова М. А.** Экспериментальное исследование процесса комбинированной объемной штамповки в открытых штампах, с 18–23

**Горбунова Ю. Д., Горяев А. И., Орлов Г. А.** Опыт многослойной штамповки тонкостенных днищ, с 24–27

### **ОРУДОВАНИЕ**

**Василевский П. А., Железняк Л. М., Михайлов А. А.** Особенности освоения и эксплуатации прокатно-волочильного стана при производстве электротехнических изделий, с 28–33

### **МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР**

**Логинов Ю. Н., Полищук Е. Г., Первухин А. Е.** Формоизменение поверхностных кольцевых дефектов при волочении проволоки, с 34–38

### **СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

**Колмогоров Г. Л., Мельникова Т. Е.** Пластогидродинамический эффект технологической смазки при осадке, с 39–43

### **ХРОНИКА**

**19-я** международная специализированная выставка «Оборудование, приборы и инструменты для металлообрабатывающей промышленности» – «Металлообработка-2018», с 44–48

---