

«Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением»

КШП. ОМД №8-2018

СОДЕРЖАНИЕ № 8–2018

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Решиков Е. О. Исследование внутреннего радиального выдавливания трубной заготовки. Часть 1. Актуальность и постановка задачи, с 3–12

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Единая энергетическая теория прочности и разрушения пластичных материалов в хрупком и вязком состояниях при сложном нагружении, с 12–17

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Шнейберг А. М., Иванов С. В., Ширшкова М. А. Экспериментальное исследование процесса комбинированной объемной штамповки в открытых штампах, с 18–23

Горбунова Ю. Д., Горяев А. И., Орлов Г. А. Опыт многослойной штамповки тонкостенных днищ, с 24–27

ОРУДОВАНИЕ

Василевский П. А., Железняк Л. М., Михайлов А. А. Особенности освоения и эксплуатации прокатно-волочильного стана при производстве электротехнических изделий, с 28–33

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Логинов Ю. Н., Полищук Е. Г., Первухин А. Е. Формоизменение поверхностных кольцевых дефектов при волочении проволоки, с 34–38

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Колмогоров Г. Л., Мельникова Т. Е. Пластогидродинамический эффект технологической смазки при осадке, с 39–43

ХРОНИКА

19-я международная специализированная выставка «Оборудование, приборы и инструменты для металлообрабатывающей промышленности» – «Металлообработка-2018», с 44–48
