

«Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением»

КШП. ОМД №9-2018

СОДЕРЖАНИЕ № 9–2018

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Тялина Д. А. Исследование комбинированного выдавливания стаканов с конической донной частью. Часть 1. Актуальность исследования, с. 3–8

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Единая натуральная теория прочности и разрушения материалов в хрупком и вязком состояниях при сложном нагружении, с. 9–18

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Самохвалов В. Н., Самохвалова Ж. В. Экспериментальное исследование и моделирование процесса прессования зажимов многопроволочных проводов из разнородных материалов давлением импульсного магнитного поля, с. 19–26

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Селищев А. И., Корнилова А. В. Разработка метода определения стойкости штампов для горячей объемной штамповки по величине коэрцитивной силы, с. 27–36

ОРУДОВАНИЕ

Раскатов Е. Ю., Семичев Ю. С., Сурков И. А. Проведение периодической экспертизы состояния базовых деталей мощных гидравлических прессов - основа обеспечения их длительной безотказной работы, с. 37–40

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Логинов Ю. Н., Полищук Е. Г., Овчинников А. С. Напряженно-деформированное состояние прессования латуни при переменных условиях теплопередачи, с. 41–46

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Шолом В. Ю., Абрамов А. Н., Тюленев Д. Г., Шолом А. В. Формирование медного покрытия в процессе пластической деформации в присутствии смазочных сред, с. 46–48
