

**СОДЕРЖАНИЕ № 10–2018**

**ПОДБОРКА СТАТЕЙ СОТРУДНИКОВ ТУЛЬСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА**

**Грязев М. В., Ларин С. Н., Пасынков А. А.** Анализ совмещенного процесса вытяжки и отбортовки листовых заготовок с отверстием, с 3–9

**Панфилов Г. В., Недошивин С. В. Гаврилин И. А.** Модельные экспериментальные исследования технологических процессов, представленных детерминированной системой исходных уравнений, с 9–21

**Ларин С. Н., Бессмертная Ю. В., Нуждин Г. А.** Оценка влияния скорости и времени деформирования на повреждаемость при деформировании трехслойных заготовок в условиях кратковременной ползучести, с 22–27

**Чудин В. Н., Пасынков А. А., Савинкова К. Я.** Совмещенный процесс сварки давлением – газотормовки шаровой оболочки, с 28–33

**Коротков В.А., Платонов В.И., Бессмертная Ю.В., Самсонов Н.А.** Устранение фестонообразования при вытяжке цилиндрических оболочек из листовых металлов с плоскостной анизотропией механических свойств, с 34–38

**Кухарь В. Д., Киреева А. Е., Митин О. Н.** Обоснование выбора исходных заготовок при штамповке облицовок кумулятивных зарядов малого калибра с постоянной толщиной стенки, с 39–42

**Чудин В. Н., Черняев А. В.** Вариант расчета режимов вытяжки с нагревом, с 43–48