

# **Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением**

## **КШП. ОМД №12-2018**

---

### **СОДЕРЖАНИЕ № 12–2018**

#### **ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

**Ларин С. Н., Платонов В. И.** Исследование напряженного состояния деталей при изотермическом свободном деформировании в квадратную матрицу заготовок из алюминиевых сплавов, с. 3–7

**Панфилов Г. В., Недошивин С. В.** Аналитическое описание полей линий скольжения в задачах осесимметричного пластического течения, с. 7–21

#### **СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

**Асланян И. Р., Шустер Л. Ш., Чертовских С. В.** Исследование коэффициента трения при фреттинг-изнашивании электролитических никель-фосфорных покрытий, с. 22–27

#### **МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР**

**Картунов А. Д., Белан О. А., Белан А. К.** Разработка и моделирование процесса холодной объемной штамповки болтов с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком, с. 28–32

#### **ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ**

**Каржавин В. В., Бакина В. В., Каменских С. Ф.** Анализ поля напряжений при глубокой вытяжке изделий из нержавеющей стали с мягким покрытием, с. 33–37

#### **ХРОНИКА**

**История успеха продолжается:** вслед за технологией ServoDirekt компания Schuler успешно закрепляет на рынке технологию TwinServo, с. 38–40

#### **ИНФОРМАЦИЯ**

**Указатель** статей, опубликованных в 2018 г., с. 41–48