

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

КШП. ОМД №1-2019

СОДЕРЖАНИЕ № 1–2019

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Решиков Е. О. Исследование внутреннего радиального выдавливания трубной заготовки. Часть 2. Определение кинематического и напряженного состояний, с. 3–9

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Надежный критерий прочности и разрушения материалов в хрупком и вязком состояниях, с. 10–14

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Хван А. Д., Хван Д. В., Самсонова В. И. Упрочнение тонкостенных цилиндрических стоек пластическим деформированием, с. 14–17

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Шолом В. Ю., Казаков А. М. Опыт разработки и применения консервационных масел «Росойл», с. 18–25

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Данилин А. В., Данилин В. Н., Романцев Б. А. Прогнозирование вида структуры после прессования в изделиях из труднодеформируемых алюминиевых сплавов на основании результатов математического моделирования, с. 26–38

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ

Шемонаева Е. С., Ковалевич М. В. О выборе численного метода расчета при решении пластических задач, связанных с изготовлением деталей сложной формы, с. 39–44

ХРОНИКА

Артес А. Э. 24-я Международная промышленная выставка «МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2018», с. 45–48