

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

КШП. ОМД №4-2019

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Решиков Е. О. Исследование внутреннего радиального выдавливания трубной заготовки. Часть. 4. Границы деформационных зон, с. 3–9

Чудин В. Н. Расчетно-аналитические оценки условий газотворной оболочки емкостей, с. 10–14

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Критерий усталостной прочности материалов при повторном растяжении и сдвиге в условиях сложного напряженного состояния, с. 14–19

Каржавин В. В., Кордюков И. Г., Кузнецов В. И., Бакина В. В. Исследование хрупкого разрушения изделий из нержавеющей стали, получаемых глубокой вытяжкой, с. 20–27

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Картунов А. Д., Белан О. А., Белан А. К. Моделирование процессов холодной объемной штамповки крепежных изделий в программном комплексе Qform, с. 28–33

ОБОРУДОВАНИЕ

Тюленев Д. Г., Абрамов А. Н., Шолом В. Ю., Шолом А. В., Поляков А. Б. Исследование охлаждающей способности смазочно-охлаждающих жидкостей, с. 34–41

КУЗНЕЧНОЕ РЕМЕСЛО

Тюрин В. А. Глас колокола «Царь», с. 42–45

ХРОНИКА

В Петербурге презентовали промышленность будущего, с. 46–48