

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 6 Год: 2019

### ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

**ИССЛЕДОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО РАДИАЛЬНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ ТРУБНОЙ ЗАГОТОВКИ. ЧАСТЬ 6. МЕТОДИКИ РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ВЫДАВЛИВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ С РАЗНЫМИ РАДИУСАМИ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ЧАСТЕЙ** 3-11  
*Воронцов А.Л., Решиков Е.О.*

**КРИТЕРИЙ КАТАСТРОФИЧЕСКОГО РАЗРУШЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ В ХРУПКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ СЛОЖНОМ НАГРУЖЕНИИ** 11-17  
*Цыбулько А.Е., Романенко Е.А.*

### ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

**ДЕФОРМИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА С МНОГОЗВЕННЫМ СИЛОПРИВОДОМ ИЗ МАТЕРИАЛА С «ПАМЯТЬЮ ФОРМЫ»** 18-25  
*Алехина В.К., Глушечков В.А., Бикбаев Р.М.*

### СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**ПОВЫШЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК ДЕТАЛЕЙ МАШИН НАНЕСЕНИЕМ ПОКРЫТИЙ МЕТОДОМ ФРИКЦИОННОГО ПЛАКИРОВАНИЯ** 26-35  
*Дема Р.Р., Нефедьев С.П., Харченко М.В., Зотов А.В., Леванцевич М.А., Максимченко Н.Н., Шелег В.К., Пилипчук Е.В.*

### МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

**ПРИМЕНЕНИЕ САПР «UNIGRAPHICS NX» СОВМЕСТНО С САМ «QFORM» ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА ШТАМПОВОК** 35-37  
*Савина Ю.В., Латыпов А.Х.*

### ОБЗОР

**ПЕРСПЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПОЛУЧЕНИЯ ЗАГОТОВОК ДИСКОВ С ФУНКЦИОНАЛЬНО-ГРАДИЕНТНЫМИ СВОЙСТВАМИ ИЗ ЖАРОПРОЧНЫХ НИКЕЛЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ АВИАЦИОННЫХ ГАЗОТУРБИННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ** 38-48  
*Волков А.М., Карашаев М.М.*