

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **7** Год: **2019**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

ШТАМПОВКА С ТАНГЕНЦИАЛЬНЫМ СЖАТИЕМ ВЫСОКОТОЧНЫХ ЛИСТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

3-9

Гречников Ф.В., Моисеев В.К., Ломовской О.В., Шаров А.А., Мантусов М.Н.

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА НЕПРЕРЫВНОЙ ФОРМОВКИ ТРУБНОЙ ЗАГОТОВКИ В РАЗЛИЧНЫХ КОМПОНОВКАХ ФОРМОВОЧНОГО СТАНА ТЭСА С НИСПАДАЮЩЕЙ ТРАЕКТОРИЕЙ ОЧАГА СВОРАЧИВАНИЯ

9-12

Самусев С.В., Фадеев В.А.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТОЧНОСТИ И НАДЕЖНОСТИ РАБОТЫ ШТАМПОСВАРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

13-19

Марьин Б.Н., Кьяв П.Х., Иванов И.Н., Старцев Е.А., Бахматов П.В.

НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

ЦИФРОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ, РЕГИСТРАЦИИ И ВЫСОКОТОЧНОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУР ПРИ ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

20-25

Марширов В.В., Марширова Л.Е., Марширов И.В.

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СМАЗКИ ПРИ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКЕ

26-32

Колмогоров Г.Л., Мельникова Т.Е.

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

ВЕРОЯТНОСТНАЯ ОЦЕНКА ТОЧНОСТИ ПОКОВОК, ШТАМПУЕМЫХ НА КРИВОШИПНЫХ ГОРЯЧЕШТАМПОВОЧНЫХ ПРЕССАХ

33-40

Аксёнов Л.Б.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

МЕЖСЛОЙНОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ ПРИ ОСАДКЕ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАГОТОВКИ

41-45

Логинов Ю.Н., Каменецкий Б.И., Замараева Ю.В.