

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

КШП. ОМД №8-2019

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Критерий прочности материалов с трещиной при сложном напряженном состоянии, с. 3–8

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Агасьянц Г. А., Михайлов Е. П., Крылов С. В., Зайцева И. А., Болкисев С. А., Кудрявцева Н. С., Андронов О. В.; Шор Т. Б., Стафеева А. А. Разработка технологии и оборудования для высокотемпературной термомеханической обработки длинномерных торсионных валов, с. 9–15

Глушечков В. А. Магнитно-импульсная технология сборки при производстве, с. 16–25

Марьин Б. Н., Кьяв Пхон Хтет, Иванов И. Н., Старцев Е. А., Бахматов П. В. Обеспечение точности и надежности работы штампосварных элементов трубопроводных систем летательных аппаратов, с. 26–36

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Коновалов А. В., Канюков С. И., Муйземнек О. Ю., Партин А. С. Концепция поддержки принятия решений при автоматизированной компоновке деталей в поковке, с. 37–44

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Железков О. С., Малаканов С. А., Лизов С. Б. Моделирование процесса радиальной штамповки изделий с шестигранными головками, с. 45–48