

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

КШП. ОМД №9-2019

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Феоктистов С. И., Чжо Зяяр Со Определение предельного коэффициента раздачи по FLD-диаграммам, с.3–7

Лисунец Н. Л., Хоанг Мань Жой Исследование силового режима закрытой штамповки поперечной осадкой и выдавливанием в прямоугольной матрице, с. 8–11

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Чумадин А. С. Способ изготовления тонкостенных деталей типа «Стакан» с широким фланцем, с. 12–16

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Глущенко В. А., И. А. Беляева, А. М. Пыльцын Инструментальный штамп вытяжки-обрезки припуска, с. 17–22

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Сосёнушкин Е. Н., Яновская Е. А., Сосёнушкин А. Е. Аналитические и физические модели технологии обратного выдавливания, с. 23–32

Логинов Ю. Н., Замараева Ю. В., Каменецкий Б. И. Моделирование углового прессования полосы в 3D постановке, с. 33–37

ОБЗОР

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. О единых теориях прочности, с. 38–45

ХРОНИКА

«ТЕХНОФОРУМ-2019»: передовые идеи и перспективные проекты, с. 45–48