

# **Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением**

**КШП. ОМД №10-2019**

---

## **ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

**Поксеваткин М. И., Бакланов Д. И., Герман С. В., Поксеваткин Д. М.** Особенности процесса разделения прутка на мерные заготовки на основе усталостного разрушения металла, с. 3–9

**Цыбулько А. Е., Романенко Е. А.** Деформационная теория прочности и разрушения материалов при плоском напряженном состоянии, с. 9–11

## **ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ**

**Вавилкин Н. М., Грачев М. А.** Особенности теплового состояния коротких оправок обкатного стана(сообщение 2), с. 12–16

## **МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР**

**Быля О. И., Кришнамурти Б., Васин Р. А., Чистяков П. В., Шитиков А. А.** Конечное-элементное моделирование процессов ротационной вытяжки, с. 17–25

**Дрягун Э. П., Белан О. А., Белан А. К.** Разработка технологии холодной объемной штамповки резьбового наконечника троса с применением программного комплекса Qform, с. 26–29

## **ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ**

**Пронин Д. В.; Платонов А. В., Вахромеев А. М., Алпанов В. С.** Исследование возможности применения сварки при ремонте легкосплавного автомобильного колеса, с. 30–39

## **ХРОНИКА**

**Сосёнушкин Е. Н.** XIV Конгресс «Кузнец-2019»: «Состояние и перспективы развития технологических процессов обработки металлов давлением и оборудования кузнечно-прессового машиностроения в современных условиях», с. 40–47

**XI Саратовский индустриальный форум**, с. 47–48