

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

КШП. ОМД №10-2019

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Поксеваткин М. И., Бакланов Д. И., Герман С. В., Поксеваткин Д. М. Особенности процесса разделения прутка на мерные заготовки на основе усталостного разрушения металла, с. 3–9

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Деформационная теория прочности и разрушения материалов при плоском напряженном состоянии, с. 9–11

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Вавилкин Н. М., Грачев М. А. Особенности теплового состояния коротких оправок обкатного стана(сообщение 2), с. 12–16

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Быля О. И., Кришнамурти Б., Васин Р. А., Чистяков П. В., Шитиков А. А. Конечное-элементное моделирование процессов ротационной вытяжки, с. 17–25

Дрягун Э. П., Белан О. А., Белан А. К. Разработка технологии холодной объемной штамповки резьбового наконечника троса с применением программного комплекса Qform, с. 26–29

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Пронин Д. В.; Платонов А. В., Вахромеев А. М., Алпанов В. С. Исследование возможности применения сварки при ремонте легкосплавного автомобильного колеса, с. 30–39

ХРОНИКА

Сосёнушкин Е. Н. XIV Конгресс «Кузнец-2019»: «Состояние и перспективы развития технологических процессов обработки металлов давлением и оборудования кузнечно-прессового машиностроения в современных условиях», с. 40–47

XI Саратовский индустриальный форум, с. 47–48