

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Условия прочности при изгибе и кручении по известным теориям предельного состояния, с. 3–6

Филиппов Ю. К., Егоров С. А., Мишин М. И., Аралов А. С. Связь между твердостью и интенсивностью напряжений при холодной объемной штамповке, с. 7–11

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Ивлева Т. С., Салихьянов Д. Р., Мыльников С. В., Грехов С. К. Анализ и уменьшение разнотолщинности при штамповке крутоизогнутых отводов из коррозионностойкой стали 08Х18Н10Т, с. 12–17

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Корчунов А. Г., Решетникова Е. С., Свистунова Е. А. Методика прогнозирования ресурса профилирующих валков для производства высокопрочной арматуры на основе компьютерного моделирования, с. 18–23

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ

Бурлаков И. А., Петров П. А., Бач Ву Чонг Построение кривой текучести мелкозернистого технического титана ВТ1-0, с. 24–28

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Кошелев А. В., Ямпурин Н. П., Платонов А. В., Кошечкина М. В., Куманеев М. А., Щеглетов К. А. Методика моделирования частотных колебаний подшипниковых узлов с использованием программного комплекса Solid Works Simulation, с. 29–36

Сунгатов И. З. Разработка конструкторско-технологической модели сферической фрезы с винтовыми стружечными канавками для САПР ТП, с. 37–39

ХРОНИКА

Основные направления деятельности российской ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «СТАНКОИНСТРУМЕНТ», с. 40–46

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

Артесу Алексею Эдуардовичу – 90 лет!, с. 47–48