

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Тялина Д. А. Исследование комбинированного выдавливания стаканов с конической донной частью. Часть 3. Механико-математический анализ трех вариантов протекания процесса, с. 3–10

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Натуральные условия предельного состояния материалов согласно гипотезе А. Ф. Липатова, с. 10–14

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Лехов О. С., Билалов Д. Х. Расчет температурных полей и напряжений в бойках при получении листов из меди на установке непрерывного литья и деформации, с. 15–19

ОБОРУДОВАНИЕ

Юсупов Р. Ю., Глуценков В. А. Многопостовые магнитно-импульсные установки промышленного назначения, с. 20–27

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Кошелев А. В., Платонов А. В., Куманеев М. А., Щеглетов К. А., Баранов А. В., Гараев М. П. Исследование влияния рабочего профиля кулачка на прочность системы «деталь-патрон» токарного станка, с. 28–35

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Буравлев А. А., Грибов Н. В., Мусолин А. К. Автоматизация процессаковки крупногабаритных валов, с. 36–41

ХРОНИКА

5-я международная специализированная выставка «ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ 2019», с. 42–44

19-я международная специализированная выставка «МАШИНОСТРОЕНИЕ. МЕТАЛЛООБРАБОТКА. СВАРКА. КАЗАНЬ» и **10-я** Международная научно-техническая конференция «Инновационные машиностроительные технологии, оборудование и материалы – 2019», с. 44–48