

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Тялина Д. А. Исследование комбинированного выдавливания стаканов с конической донной частью. Часть 4. Механико-математический анализ четвертого и пятого вариантов протекания процесса, с. 3–13

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Обобщенный натуральный критерий прочности, с. 14–19

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Самусев С. В., Фадеев В. А. Исследование многорадиусных схем сворачивания трубной заготовки при непрерывном формоизменении в валковых калибрах формовочного стана ТЭСА, с. 20–25

Санников В. П. Санников А. В. Новый способ закрепление труб в толстых трубных решетках теплообменных аппаратов ленточно-винтовыми конусными вальцовками, с. 26–31

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Петров М.А., Эльдиб И. С. А., Куров А. Н. Численное моделирование холодной объемной штамповки заготовки болта с шестигранной головкой с применением уточненных 3D-моделей, с. 32–40

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Нестеров А. В., Мусолин А. К., Грибов Н. В., Мусолин М. Н. Автоматизация ковочных комплексов на основе технологий компьютерного контроля профиля поковок, с. 41–48