

**Кузнечно-штамповочное производство. Обработка
материалов давлением
КШП. ОМД №4-2020**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Тялина Д. А. Исследование комбинированного выдавливания стаканов с конической донной частью. Часть 5. Кинематическое и напряженное состояния цилиндрической пластической области, расположенной под образующейся стенкой стакана, с. 3–10

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Критерий прочности для материалов с отрицательным коэффициентом Пуассона, с. 10–15

НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Сидняев Н. И., Федотов А. А., Косакян Н. К. Методика определения диффузионных и конвективных потоков при формообразовании металлов, с. 16–32

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Ефремов Д. Б., Нгуен Зуй Кыонг Определение изменения параметров внешнего профиля труб большого диаметра при экспандировании с помощью подпрограммы в среде QForm, с. 33–38

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Петров М. А., Эльдиб И. С. А. Разработка алгоритма летучего контроля геометрических и технологических параметров на примере холодной объемной штамповки заготовки болта, с. 39–48