

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением КШП. ОМД №5-2020

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Тялина Д. А. Исследование комбинированного выдавливания стаканов с конической донной частью. Часть 6. Кинематическое и напряженное состояния пластической области, контактирующей с конической поверхностью матрицы, с. 3–8

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. Новый вариант энергетического критерия прочности, с. 9–10

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Каржавин В. В., Незамаев А. В. Аварийные режимы деформирования при изготовлении изделий глубокой вытяжкой, с. 11–16

ОБРАБОТКА ПОКОВОК И ШТАМПОВАННЫХ ЗАГОТОВОК

Эдигаров В. Р. Электромеханическая обработка поверхностного слоя детали под нанесение покрытий, с. 16–24

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Прохоров Д. В., Коржов В. П. Влияние титана на структуру и механические свойства слоистого композита на основе ниобиевого сплава, упрочненного интерметаллидами алюминия, с. 25–35

ОБОРУДОВАНИЕ

Дрягун Э. П., Белан О. А., Юркова Е. В., Белан А. К. Конструкция штампов для поперечного выдавливания при различных операциях холодной объемной штамповки, с. 35–39

ОБЗОР

Пасечный А. И. Освоение, достижения и перспективы развития производства металлопродукции на гидравлическом прессе усилием 16 МН в условиях АО «Металлургический завод «Электросталь», с. 40–44

КУЗНЕЧНОЕ РЕМЕСЛО

Корнилова А. В. История обработки меди в Юго-Восточной Турции, с. 44–47