

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **6** Год: **2020**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

ИССЛЕДОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ СТАКАНОВ С КОНИЧЕСКОЙ ДОННОЙ ЧАСТЬЮ. ЧАСТЬ 7. КИНЕМАТИЧЕСКОЕ И НАПРЯЖЕННОЕ СОСТОЯНИЕ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ОБЛАСТИ, РАСПОЛОЖЕННОЙ ПОД КОНИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ПУАНСОНА 3-9

Воронцов А.Л., Лебедева Д.А.

НОВЫЙ ВАРИАНТ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КРИТЕРИЯ ПРОЧНОСТИ ПРИ ОБЪЕМНОМ СЖАТИИ 9-11

Цыбулько А.Е., Романенко Е.А.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

ОСВОЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ ПОЛУКОРПУСОВ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ ИЗ ЛИСТОВЫХ ЗАГОТОВОК 12-15

Поваров А.С., Алленов М.Г.

УПРАВЛЕНИЕ ПРОЦЕССОМ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ ЗАГОТОВОК ПРИ ДЕФОРМИРУЮЩЕМ ПРОТЯГИВАНИИ 16-26

Цеханов Ю.А., Немировский Я.Б., Златопольский Ф.И.

НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗОТЕРМИЧЕСКОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ 27-39

Изаков И.А., Капитаненко Д.В., Выдумкина С.В.

ЭКОНОМИКА

К ВОПРОСУ О ПРЕДПРОДАЖНОЙ ПОДГОТОВКЕ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ВТОРИЧНОМ РЫНКЕ 39-43

Корнилова А.В., Чжо З., Паинг Т.

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ

ПАРАМЕТРЫ ЗОНЫ ЛОКАЛЬНОЙ ПОТЕРИ КОНТАКТА МЕЖДУ ЗАГОТОВКОЙ И ИНСТРУМЕНТОМ ПРИ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ГИБКИ СТЕРЖНЕВЫХ ИЗДЕЛИЙ 44-48

Железков О.С., Арзамасцева В.А., Лактюшин А.А.