

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 7 Год: 2020

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

ИССЛЕДОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ СТАКАНОВ С КОНИЧЕСКОЙ ДОННОЙ ЧАСТЬЮ. ЧАСТЬ 8. КИНЕМАТИЧЕСКОЕ И НАПРЯЖЕННОЕ СОСТОЯНИЕ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ОБЛАСТИ, РАСПОЛОЖЕННОЙ ПОД ЦЕНТРАЛЬНОЙ ПЛОСКОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ПУАНСОНА 3-9

Воронцов А.Л., Лебедева Д.А.

ОБЖИМ КОРПУСНЫХ ЗАГОТОВОК ИЗ АНИЗОТРОПНОГО УПРОЧНЯЮЩЕГОСЯ МАТЕРИАЛА 10-13

Чудин В.Н.

ВАРИАНТ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ ТЕОРИИ ПРОЧНОСТИ 14-17

Цыбулько А.Е., Романенко Е.А.

РАСЧЕТ ЭНЕРГОСИЛОВЫХ ПАРАМЕТРОВ МАГНИТНО-ЭЛАСТОИМПУЛЬСНОЙ ФОРМОВКИ 17-27

Омаров Ш.А.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ РАВНОКАНАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТРУДНОДЕФОРМИРУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ 28-35

Вайцехович С.М., Овечкин Л.М., Журавлев А.Ю.

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТЕПЕНИ ИЗНОСА И УСТАЛОСТНОЙ ПРОЧНОСТИ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ ПРИ ПОМОЩИ ЧИСЛЕННОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ 36-42

Петров М.А., Елесин Д.А., Исаков В.В.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

ВЫБОР СТРУКТУРЫ ГЛАВНОГО РАБОЧЕГО МЕХАНИЗМА КРИВОШИПНОГО ПРЕССА 43-48

Джомартов А.А., Тулешов А.К., Куатова М.Ж.