

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **8** Год: **2020**

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

МОДЕЛЬ ОПТИМИЗАЦИИ ОБЪЕМА ШТАМПОВОЧНОЙ ОСНАСТКИ С ПОМОЩЬЮ СТЕРЖНЕВЫХ СТРУКТУР НА ОСНОВАНИИ КРИТЕРИЕВ УСТОЙЧИВОСТИ И ДОЛГОВЕЧНОСТИ 3-11

Андрианов И.К.

ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЗМА РЕЗАНИЯ АРМИРОВАННЫХ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ И АНАЛИЗ ИХ МИКРОФОТОГРАФИЙ 11-16

Марков А.М., Некрасов В.Н., Су Ц., Салман А.М., Гайст С.В.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЯ НЕМОНОТОННОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ ПОРОШКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ 17-30

Вайцехович С.М., Власов Ю.В.

ОБЗОР

ПРИМЕНЕНИЕ СУХОГО РЕЗАНИЯ В СОВРЕМЕННОМ МАШИНОСТРОЕНИИ 31-38

Тагиев А.А., Насевич И.Р., Вишнеvский М.С., Журавлева Т.А.

ОЦЕНКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МИНЕРАЛЬНЫХ ОТХОДОВ ОБОГАЩЕНИЯ ДАШКЕСАНСКИХ ЖЕЛЕЗНЫХ РУД 38-45

Исмаилов Н.Ш., Алиев М.Х., Керимова Г.Х.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ СПЕЦИАЛИСТОВ КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА 45-48

Чесноков В.С., Каплунов Б.Г.