

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **11** Год: **2020**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ ТЕОРИИ ГИБКИХ ПЛАСТИН К ЗАДАЧАМ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ 3-8

Колмогоров Г.Л., Мельникова Т.Е.

МАТЕМАТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ КОМБИНИРОВАННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ СТАЛЬНОЙ ПРУТКОВОЙ ЗАГОТОВКИ ИНСТРУМЕНТОМ С КОНУСНОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ 9-13

Ларин С.Н., Трегубов В.И., Платонов В.И.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

АНАЛИЗ КИНЕМАТИКИ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ МЕТАЛЛА И ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЭНЕРГОСИЛОВЫХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРОЦЕССА ГОРЯЧЕЙ ОСАДКИ СТУПЕНЧАТЫХ ПОЛУОСЕИ 14-19

Богатырев С.А., Колотырин К.П.

ОБОРУДОВАНИЕ

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ДИНАМИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК УСТРОЙСТВА ПЕРЕДАЧИ ВРАЩЕНИЯ В СРЕДУ С ВЫСОКИМ ГИДРОСТАТИЧЕСКИМ ДАВЛЕНИЕМ 20-25

Стажков С.М., Попов В.В., Цветков В.А.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

ВЫБОР РЕОЛОГИЧЕСКИХ КОЭФФИЦИЕНТОВ ДЛЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССА СВЕРХПЛАСТИЧЕСКОЙ ФОРМОВКИ ТРЕХСЛОЙНЫХ ГОФРИРОВАННЫХ КОНСТРУКЦИЙ 25-28

Круглов А.А.

ЭКОНОМИКА И МАРКЕТИНГ

ОСНОВАНИЕ ФИЗИЧЕСКОГО ТИПА ПРИ ПЛАНИРОВАНИИ ОБРАЩЕНИЯ СРЕДСТВ ПЛАТЕЖА В ОТРАСЛЕВОЙ СПЕЦИФИКЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ 28-42

Шадров К.Н., Шамаева Е.Ф.

ОБЗОР

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ БЕСШАБОТНЫХ МОЛОТОВ МОДЕЛИ МШ, РАЗРАБОТАННЫХ КТФ ИГИЛ СО РАН 42-48

Шрамков С.И.