

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **12** Год: **2020**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

ОЦЕНКА ПОВРЕЖДАЕМОСТИ АНИЗОТРОПНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ ВЫТЯЖКЕ С НАГРЕВОМ <i>Черняев А.В., Чудин В.Н., Тесаков Д.М.</i>	3-7
ОРТОГОНАЛЬНОЕ ИЗОТЕРМИЧЕСКОЕ ВЫДАВЛИВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ С БОКОВЫМИ ОТРОСТКАМИ <i>Пасынков А.А.</i>	7-13
СИЛОМОМЕНТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ОБРАБОТКЕ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ <i>Емельянов Д.В., Сунгатов И.З.</i>	14-18
ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ	
ИССЛЕДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА АВТОМОБИЛЬНЫХ КОЛЕС, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ, И ИХ МЕХАНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТА 30599-2017 <i>Платонов А.В., Пронин Д.В., Вахромеев А.М., Платонов И.А.</i>	19-29
К СТОЛЕТИЮ УРАЛЬСКОГО ФЕДЕРАЛЬНОГО УНИВЕРСИТЕТА	
ОБРАТНОЕ ВЫДАВЛИВАНИЕ ЦИЛИНДРА С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОТИВОДАВЛЕНИЯ <i>Логинов Ю.Н., Замараева Ю.В.</i>	30-35
О РАЗРУШЕНИИ ПРИ ДЕФОРМИРОВАНИИ ЗАГОТОВКИ БАНДАЖНОГО КОЛЬЦА ИЗ СТАЛИ, ЛЕГИРОВАННОЙ АЗОТОМ <i>Волков В.П., Салихьянов Д.Р.</i>	36-43