

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **1** Год: **2021**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

О ТРЕХ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ КОНЦЕПЦИЯХ НАРУШЕНИЯ ПРОЧНОСТИ МАТЕРИАЛОВ ПРИ СЛОЖНОМ НАПРЯЖЕННОМ СОСТОЯНИИ 3-7
ЦЫБУЛЬКО А. Е., РОМАНЕНКО Е. А.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

МЕТОДИКА ИМИТАЦИОННОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРИ ИССЛЕДОВАНИИ КОНСТРУКЦИИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ТИПА "РАЗЖИМНАЯ ОПРАВКА" ТОКАРНОГО СТАНКА" ЧАСТЬ 1. ОПТИМИЗАЦИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ПАРАМЕТРОВ 8-12
ПЛАТОНОВ А. В., ЯМПУРИН Н. П., КУМАНЕЕВ М. А., ЯНКВЦЕВА Н. А., ЩЕГЛЕТОВ К. А., КОРШУНОВ Е. С.

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ОЦЕНКА ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПЕРЕДАЧ С АРОЧНЫМИ ЗУБЬЯМИ К ПОГРЕШНОСТЯМ ОТНОСИТЕЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ КОЛЕС 13-17
ГУБАРЬ С. А., КОМКОВ В. Г., ВОСКРЕСЕНСКИЙ Г. Г.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ ТОНКОСТЕННЫХ ОСЕСИММЕТРИЧНЫХ ОБОЛОЧЕК В ПРОГРАММНЫХ ПРОДУКТАХ RAM-STAMP 2G И ANSYS 18.2 18-21
ЕПИФАНОВ А. Н., ДЕМЬЯНЕНКО Е. Г.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ПОВЕДЕНИЯ МЕТАЛЛА ВБЛИЗИ ПОВЕРХНОСТИ ПРЕСС-ШАЙБЫ 22-25
ЛОГИНОВ Ю. Н., ОВЧИННИКОВ А. С.

ЭКОНОМИКА

СИСТЕМА ГОСУДАРСТВЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ СИРИИ И ИРАКА: ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ 26-31
ХУРМУЗ НАИМ ДАВИД

МИГРАЦИОННЫЕ ПОТОКИ КАК ФАКТОР РЕГИОНАЛЬНОГО ДЕМОГРАФИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ (НА ПРИМЕРЕ МУНИЦИПАЛЬНЫХ РАЙОНОВ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН) 32-48
ГНЕВАШЕВА В. А., ИЛЬДАРХАНОВА Ч. И.