

## КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 2 Год: 2021

### ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

#### ИССЛЕДОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ СТАКАНОВ С КОНИЧЕСКОЙ ДОННОЙ ЧАСТЬЮ. ЧАСТЬ 10. МЕТОДИКА РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ТРАДИЦИОННОГО ПРОЦЕССА СВОБОДНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ

3-9

*Воронцов А.Л., Лебедева Д.А.*

#### ЕДИНОЕ УРАВНЕНИЕ НАРУШЕНИЯ ПРОЧНОСТИ ШИРОКОГО КЛАССА МАТЕРИАЛОВ ПРИ СЛОЖНОМ НАПРЯЖЕННОМ СОСТОЯНИИ

10-13

*Цыбулько А.Е., Романенко Е.А.*

### ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

#### МЕТОДИКА ИМИТАЦИОННОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРИ ИССЛЕДОВАНИИ КОНСТРУКЦИИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ТИПА «РАЗЖИМНАЯ ОПРАВКА» ТОКАРНОГО СТАНКА ЧАСТЬ 2. НАЗНАЧЕНИЕ ДИАПАЗОНА РЕЗУЛЬТИРУЮЩИХ СИЛ РЕЗАНИЯ, ПРИ КОТОРОМ СОХРАНЯЕТСЯ ПРОЧНОСТЬ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТОЙЧИВОСТЬ В НЕМ ЗАГОТОВКИ

14-18

*Платонов А.В., Ямпурин Н.П., Куманеев М.А., Янжавцева Н.А., Щеглетов К.А., Платонов И.А.*

#### ИССЛЕДОВАНИЕ ИЗНОСА ШТАМПОВ ДЛЯ ВЫДАВЛИВАНИЯ КОМПРЕССОРНЫХ ЛОПАТОК

19-26

*Петров А.Н., Тихомиров В.К., Коротков И.А.*

### ОБРАБОТКА ПОКОВОК И ШТАМПОВАННЫХ ЗАГОТОВОК

#### ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКОЙ

27-30

*Журавлева Т.А., Юдаева А.А.*

### ОБОРУДОВАНИЕ

#### РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ РОЛИКОВОЙ ПРАВИЛЬНОЙ МАШИНЫ ДЛЯ ПРАВКИ ПОЛОС ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКИХ СТАЛЕЙ

31-36

*Максимов Е.А., Устиновский Е.П.*

#### ЗАМЕНА МАТЕРИАЛОВ БАШМАКОВ-НАТЯЖИТЕЛЕЙ ЦЕПЕЙ ПРИВОДОВ РОЛИКОВЫХ КОНВЕЙЕРОВ

37-43

*Отмахов Д.В., Захарычев С.П., Алексеенко В.Г.*

### ОБЗОР

#### О ПРОБЛЕМАХ РАЗВИТИЯ ОТРАСЛИ ПРОИЗВОДСТВА КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ В РОССИИ

44-48

*Трухин Ю.Г., Чукардин В.И.*