

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ
ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **3** Год: **2021**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ	
ИССЛЕДОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ СТАКАНОВ С КОНИЧЕСКОЙ ДОННОЙ ЧАСТЬЮ. ЧАСТЬ 11. МЕТОДИКА РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ТРАДИЦИОННОГО ПРОЦЕССА СТЕСНЕННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ <i>Воронцов А.Л., Лебедева Д.А.</i>	3-10
ВЫСАДКА ФЛАНЦА НА ДЕТАЛЯХ ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ ВЯЗКОПЛАСТИЧЕСКОМ НЕСТАЦИОНАРНОМ ДЕФОРМИРОВАНИИ <i>Пасынков А.А.</i>	10-15
ВЛИЯНИЕ НЕРАВНОМЕРНОСТИ ДЕФОРМАЦИИ НА УСИЛИЕ ОСАДКИ ПОЛОСЫ <i>Баранов Г.Л.</i>	15-19
ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ	
ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ ПОРОШКОВЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПОСЛЕ ПРОЦЕССА ПРЕССОВАНИЯ <i>Петров А.Н., Ефимов В.Е.</i>	20-26
ИСПЫТНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ	
РАЗРАБОТКА И АППРОБАЦИЯ МЕТОДИКИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ДЕМФИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛЕС ПЕРСОНАЛЬНОГО ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТА С ПРИМЕНЕНИЕМ АДДИТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ <i>Янкевич С.Н., Волочко А.Т.</i>	27-33
МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР	
ИМИТАЦИОННОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ ОБРАБОТКИ НА СТАНКЕ С ЧПУ НА ЗАГОТОВКУ И ПРИСПОСОБЛЕНИЕ <i>Платонов А.В., Куманеев М.А., Ямпурин Н.П., Старостина О.Н., Звонарев Г.В., Щеглетов К.А., Коршунов Е.С.</i>	34-40
КОНЕЧНО-ЭЛЕМЕНТНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ЭКСПАНДИРОВАНИЯ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА С НАЧАЛЬНЫМ ДЕФЕКТОМ ФОРМЫ В ВИДЕ КРУГЛОГО ВЫСТУПА <i>Ефремов Д.Б., Нгуен З.К.</i>	41-48